



锻钢阀门

全套工业阀门解决方案

NW NEWAY

苏州纽威阀门股份有限公司

样本编号: C-FSV-2012

公司简介

- 1 质量承诺
- 2~3 产品简介
- 4 订货方法

锻钢闸阀

- 5 设计特色
- 6 总装图
- 7~8 尺寸

锻钢截止阀

- 9 设计特色
- 10 总装图
- 11~13 尺寸

锻钢止回阀

- 14 设计特色
- 15 总装图
- 16~18 尺寸
- 19 旋启式止回阀总装图和尺寸

20 可选设计特色



全套工业阀门解决方案

纽威，作为中国最大的工业阀门制造商，一直致力于工业阀门的生产和研发，致力于提高工程配套能力与创新能力，以便能够为各种新型的工业需求提供全套阀门解决方案。

纽威生产的闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀和调节阀等产品，其质量和持续创新能力已经得到全球行业内各主要最终用户和工程公司的认证，并被广泛应用于全球各个苛刻工况环境且需求量大的石油、天然气、炼油、化工、船舶、电厂以及长输管线等工业。

纽威设施

纽威采用集团化的多工厂管理模式。在中国投资建成了4个工厂和一个技术研发中心，总占地达30万平方米。各工厂之间数据全部由光缆互联共享。在海外的沙特与墨西哥，纽威投资建成了两家阀门装配厂，以发挥专业分工和大规模生产的优势效应。

纽威拥有超过600台PC终端的局域网系统，最先进的研发软件如CAD, I-Deas, Pro-E, 大批的数控机床和加工中心以及仓储条形码管理系统。我们是全世界少数几家具备ERP制造管理能力及装备有防火试验、低温试验、高压气体试验、高温试验和低泄漏试验设备的阀门制造商之一。

纽威实行的是全球战略，集团在国内各主要城市及海外各国如：美国、荷兰、伊朗、日本、韩国等分别开设了直属中国总部的销售公司或办事处，并且与超过40家海外代理及分销商建立了战略伙伴关系。

质量保证

纽威的质量保证目标是致力于追求给客户id提供零缺陷的阀门。纽威实施积极的六西格玛质量管理，通过先进的数据统计分析，持续提高过程控制管理能力。同时纽威已经通过了所有主要的行业资质认证，主要包括：ISO 9001证书、API 6D证书、API 6A证书、CE/PED证书，美国船级社ABS批准，以及欧洲权威的TA Luft低泄漏认证和英国劳氏船级社颁发的全系列软密封浮动式及固定式球阀防火试验认证证书。

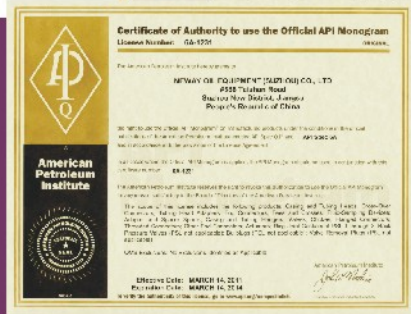
质量承诺

ISO 9001

API 6D



API 6A



CE/PED



TA Luft



API 591



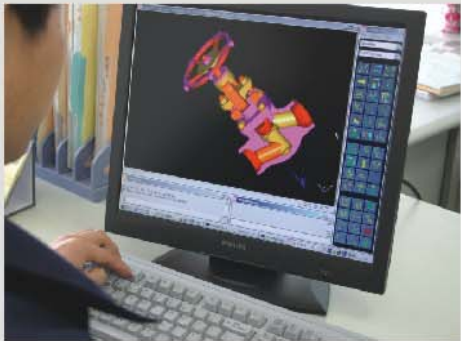
ABS



纽 威认识到阀门质量将关系到人们的健康和财产的安全和保护的重要性。因此，纽威的质量承诺是：集中我们所有的资源以优惠的价格提供给我们的客户一流的产品，这些产品的设计、制造、检验和测试将符合客户的需求和相关说明，同时，这些产品也将符合所有相关的国际标准。

考虑到这样一个事实：即目前的工业标准并不总是考虑到阀门在它们所承载的工况介质或所处的环境的作用下，阀门所可能发生退化的可能性及其所发生退化的因果关系。因此，为了更好地理解和执行标准，我们要求我们的客户随时与我们的技术部门保持联系交流，这将有助于使阀门具有在介质中适应可能发生退化的品质，如此以确保阀门安全使用的寿命超过阀门的预期使用寿命。

防火试验证书



纽威锻钢阀门系列包括闸阀、截止阀和止回阀。该系列阀门由纽威技术团队按照API 602, EN ISO 15761和ANSI B16.34等标准并采用先进的有限元分析方法优化设计而成。尺寸范围为NPS 1/2~2"，ANSI压力等级有150磅、300磅、600磅、800磅、1500磅和2500磅。阀体材料有普通碳钢、高/低温碳钢、合金钢、不锈钢以及双相钢等。



螺栓连接阀盖是纽威该系列阀门的标准设计，同时也可提供螺纹密封焊或压力密封连接阀盖。我们还开发了全系列的整体式端法兰连接的闸阀、截止阀和止回阀。特殊工况要求，如用于酸性介质的NACE MR0175要求等，也能按照客户要求提供。



纽威锻钢系列阀门的主要部件由CNC机床加工，以确保这些部件持续稳定的加工质量，之后在纽威总部装配车间两条全新的装配流水线上进行组装、测试和包装。这两条生产线的日装配量超过1000台。





订货方法

典型图号:

1	G	8	S	-	M	,	A105N /	No.8
①	②	③	④		⑤		⑥	⑦

纽威设计的阀门图号包括了阀门的基本特征。订购时为了避免对您需求的误解, 请显示纽威图号。但对于特殊订单, 还须提供详尽的规格描述。

① 公称通径

② 阀门类型

类型	闸阀	截止阀	Y式截止阀	旋启式止回阀	升降式止回阀	Y式升降式止回阀
代号	G	GL	GLY	S	P	PY

③ 阀门磅级

磅级	150	300	600	800	900	1500	2500
代号	1	3	6	8	9	15	25

④ 端部连接

连接方法	承插焊连接	螺纹连接	对接焊连接	螺纹承插焊连接	凸面法兰	RTJ 法兰
代号	S	N	B	SN	R	J

⑤ 特别代号

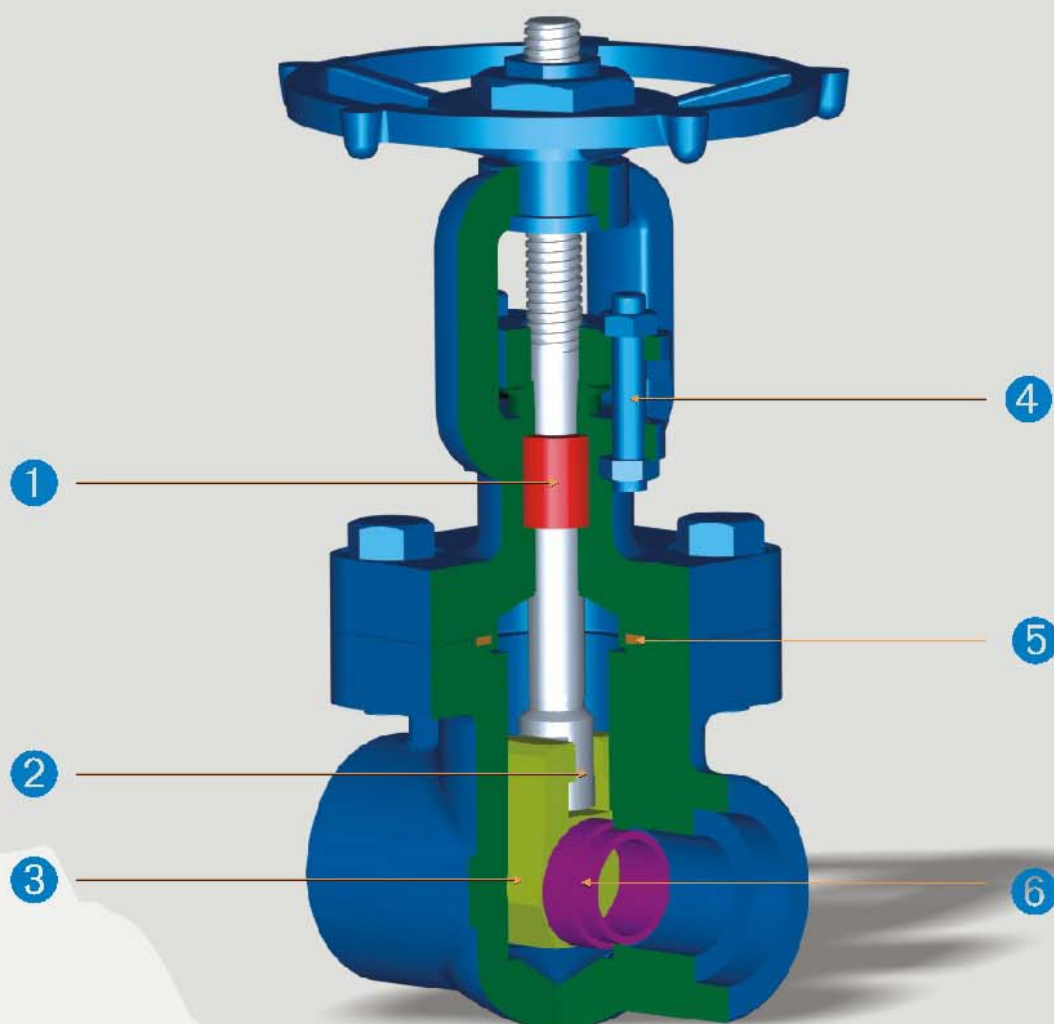
描述	阀盖焊接连接	阀盖 RTJ 连接	全通口径	电动执行器	气动执行器
代号	FW	J	FP	M	P

⑥ 阀体材料

阀体材料	A105	LF2	F11	F22	F5	F316	F304	F316L	F304L
美标牌号	A105N	A350 Gr.LF2	A182 Gr. F11	A182 Gr. F22	A182 Gr. F5	A182 Gr. F316	A182 Gr. F304	A182 Gr. F316L	A182 Gr. F304L

⑦ 内件材料

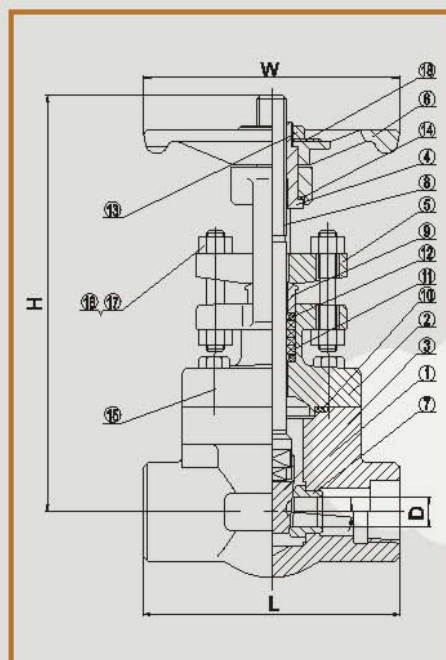
代号	阀瓣密封面	座圈密封面	阀杆
No.1	13Cr	13Cr	ASTMA182-F6a
No.2	18Cr-8Ni	18Cr-8Ni	ASTMA182-F304
No.5	司太立	司太立	ASTMA182-F6a
No.8	13Cr	司太立	ASTMA182-F6a
No.10	18Cr-8Ni-Mo	18Cr-8Ni-Mo	ASTMA182-F316
No.12	18Cr-8Ni-Mo	司太立	ASTMA182-F316
No.15	18Cr-8Ni	司太立	ASTMA182-F304
No.16	司太立	司太立	ASTMA182-F316



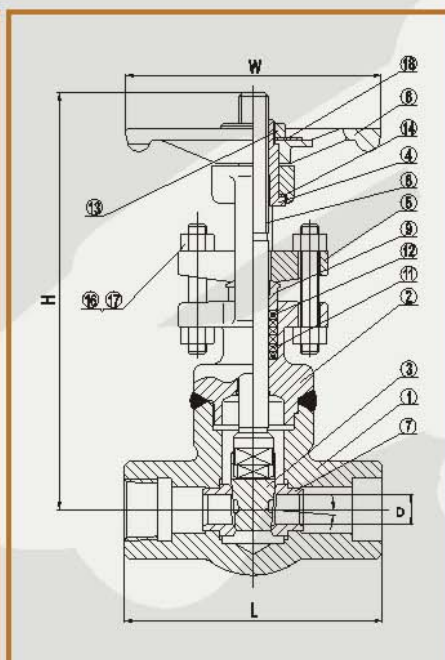
- ① 阀杆密封通过主动的倒密封和高纯度石墨填料来实现。
- ② 阀杆与闸板采用T型结构连接，易于安装，另外，阀杆头部采用球型设计，实现阀门关闭时阀杆与闸板为点接触，具有自调心功能；
- ③ 阀体采用插槽结构可实现闸板全程导向，开关过程中可减少闸板和座圈密封面的摩擦；
- ④ 活结处采用螺柱、螺母连接结构，相比销轴结构的活结螺栓连接，其使用寿命更长，稳定性更高；
- ⑤ 阀体司必克槽与阀盖凸台配合，可以减小金属缠绕垫在预紧力作用下的延展和过压变形；
- ⑥ 座圈采用胀接结构，确保致密且有效的装配。

锻钢闸阀

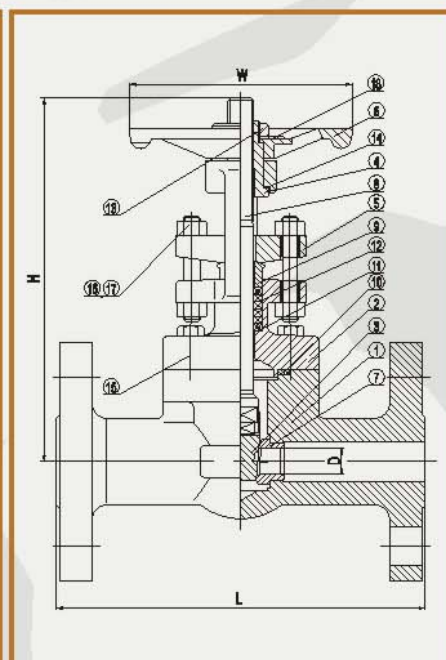
总装图



阀盖螺栓连接



阀盖焊接连接



整体端法兰连接

材料表

序号	零件	材料		
		标准材料	高温材料	不锈钢材料
1	阀体	ASTM A105 N	ASTM A182-F11/F22	ASTM A182-F304/F316
2	阀盖	ASTM A105 N	ASTM A182-F11/F22	ASTM A182-F304/F316
3	闸板	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F304/F316
4	闸杆螺母	ASTM A276-420	ASTM A276-420	ASTM A276-420
5	压套法兰	ASTM A216-WCB	ASTM A216-WCB	ASTM A351-CF8
6	手轮	球墨铸铁	球墨铸铁	球墨铸铁
7	座圈	ASTM A276-410/STL.OVERLAY	ASTM A276-410/STL.OVERLAY	ASTM A182-F304/F316/STL.6 OVERLAY
8	闸杆	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F304/F316
9	压套	ASTM A276-420	ASTM A276-420	ASTM A276-304/316
10	垫片	304 缠绕垫	304 缠绕垫	304/316 缠绕垫
11	中间填料	石墨	石墨	石墨
12	上下填料	碳纤维	碳纤维	碳纤维
13	手轮螺母	碳钢	碳钢	ASTM A276-304
14	垫圈	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A276-304
15	螺栓	ASTM A193-B7	ASTM A193-B16	ASTM A193-B8
16	螺柱	ASTM A193-B8	ASTM A193-B8	ASTM A193-B8
17	螺母	ASTMA194-8	ASTMA194-8	ASTMA194-8
18	铭牌	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A276-304

锻钢闸阀

尺寸

800 磅

阀盖螺栓连接或焊接连接

常规和全通口径，设计按 API602 和 EN ISO 15761 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

常规口径	尺寸		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'		-	
全通口径	尺寸		1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
		82	3.23	82	3.23	86	3.39	102	4.02	118	4.65	118	4.65	132	5.2	150	5.91	
通道直径	D		6.4	0.25	9.5	0.37	12.7	0.5	17.5	0.69	23.8	0.94	28.6	1.13	36.5	1.44	44	1.73
中间到顶部 (全开)	H	栓接阀盖	157	6.18	157	6.18	164	6.46	198	7.80	256	10.08	263	10.35	297	11.69	346	13.62
		焊接阀盖	138	5.43	158	6.22	165	6.50	197	7.76	260	10.24	265	10.43	300	11.81	-	-
手轮	W		90	3.54	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	150	5.91	150	5.91	180	7.09
重量	Kg/Lb		1.5	3.3	1.5	3.3	2	4.5	3	6.5	4	9	5.5	12	7.5	16.5	10.5	23

1500 磅

阀盖螺栓连接或焊接连接

常规和全通口径，设计按 API602 和 EN ISO 15761 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

常规口径	尺寸	3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'		-		
全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'		
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
		90	3.54	90	3.54	104	4.1	120	4.72	130	5.12	130	5.12	150	5.91	210	8.27	
通道直径	D	6.4	0.25	9.5	0.37	12.7	0.5	16	0.63	22.5	0.89	27	1.06	35	1.38	38.1	1.5	
中间到顶部 (全开)	H	栓接阀盖	173	6.81	173	6.81	200	7.87	235	9.25	265	10.43	272	10.71	340	13.39	380	14.96
		焊接阀盖	177.2	7	177.2	7	205.5	8.1	239.8	9.4	270.8	10.7	275.8	10.9	325.3	12.8	-	-
手轮	W	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	150	5.91	150	5.91	180	7.08	180	7.09	
重量	Kg/Lb	2.5	5.5	2.5	5.5	3.5	7.7	5.5	12.1	8.5	18.7	8.5	18.7	14.5	31.9	20	44	

1500 磅

阀盖 RTJ 连接

全通口径，设计按 EN ISO 15761 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-	-	-	-	110	4.33	150	5.9	150	5.9	-	-	210	8.28	235	8.28
通道直径	D	-	-	-	-	14	0.55	19	0.75	24	0.94	-	-	37	1.45	48	1.89
中间到顶部 (全开)	H	-	-	-	-	227	8.93	300	11.8	307	12	-	-	400	15.7	448	17.6
手轮	W	-	-	-	-	110	4.33	150	5.91	150	5.91	-	-	180	7.08	180	7.09
重量	Kg/Lb	-	-	-	-	5	11	10	22	11.5	25.3	-	-	22	48.4	37	81.5

2500 磅

阀盖焊接连接

全通口径，设计按 ASME B16.34 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-	-	-	-	127	5.00	178	7.01	186	7.32	-	-	232	9.13	235	9.25
通道直径	D	-	-	-	-	14	0.55	19	0.75	24	0.94	-	-	37	1.45	37	1.45
中间到顶部 (全开)	H	-	-	-	-	214	8.42	295	11.62	380	14.96	-	-	440	17.32	430	16.9
手轮	W	-	-	-	-	130	5.12	150	5.91	180	7.09	-	-	250	9.84	250	9.84
重量	Kg/Lb	-	-	-	-	6	13.2	7	15.4	10	22	-	-	26	57.3	26	57.3

锻钢闸阀

尺寸

2500 磅 阀盖 RTJ 连接

全通口径，设计按 ASME B16.34 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-	-	-	-	150	5.9	150	5.9	210	8.26	-	-	235	9.25	235	9.25
通道直径	D	-	-	-	-	14	0.55	19	0.75	24	0.94	-	-	36.5	1.44	36.5	1.44
中间到顶部 (全开)	H	-	-	-	-	293	11.5	300	11.8	390	15.4	-	-	429	16.89	429	16.89
手轮	W	-	-	-	-	130	5.12	130	5.12	200	7.87	-	-	250	9.84	250	9.84
重量	Kg/Lb	-	-	-	-	10	22	10	22	22	48.4	-	-	34	74.8	34	74.8

150-300-600 磅 整体端法兰、阀盖螺栓连接

常规口径，设计按 API602 和 EN ISO 15761 标准；明杆支架；整体端法兰，按 ASME B16.5 标准设计

常规口径		尺寸	1/2'		3/4'		1'		1-1/2'		2'	
端到端			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
	150 磅	L	108	4.25	117	4.62	127	5	165	6.5	178	7
	300 磅	L	140	5.5	152	6	165	6.5	190	7.5	216	8.5
	600 磅	L	165	6.5	190	7.5	216	8.5	241	9.5	292	11.5
通道直径		D	9.5	0.37	12.7	0.5	17.5	0.69	28.6	1.13	36.5	1.44
中间到顶部 (全开)		H	177	6.97	185	7.28	213	8.39	265	10.43	300	11.81
手轮		W	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	150	5.91
重量	150 磅	Kg/Lb	3	6.6	3.8	8.3	4.8	10.6	10	22	15	33
	300 磅	Kg/Lb	3.4	7.5	4.5	9.9	5.7	12.5	11.5	25.3	17	37.4
	600 磅	Kg/Lb	4	8.8	5.2	11.4	6.6	14.5	12.7	28	18	39.6

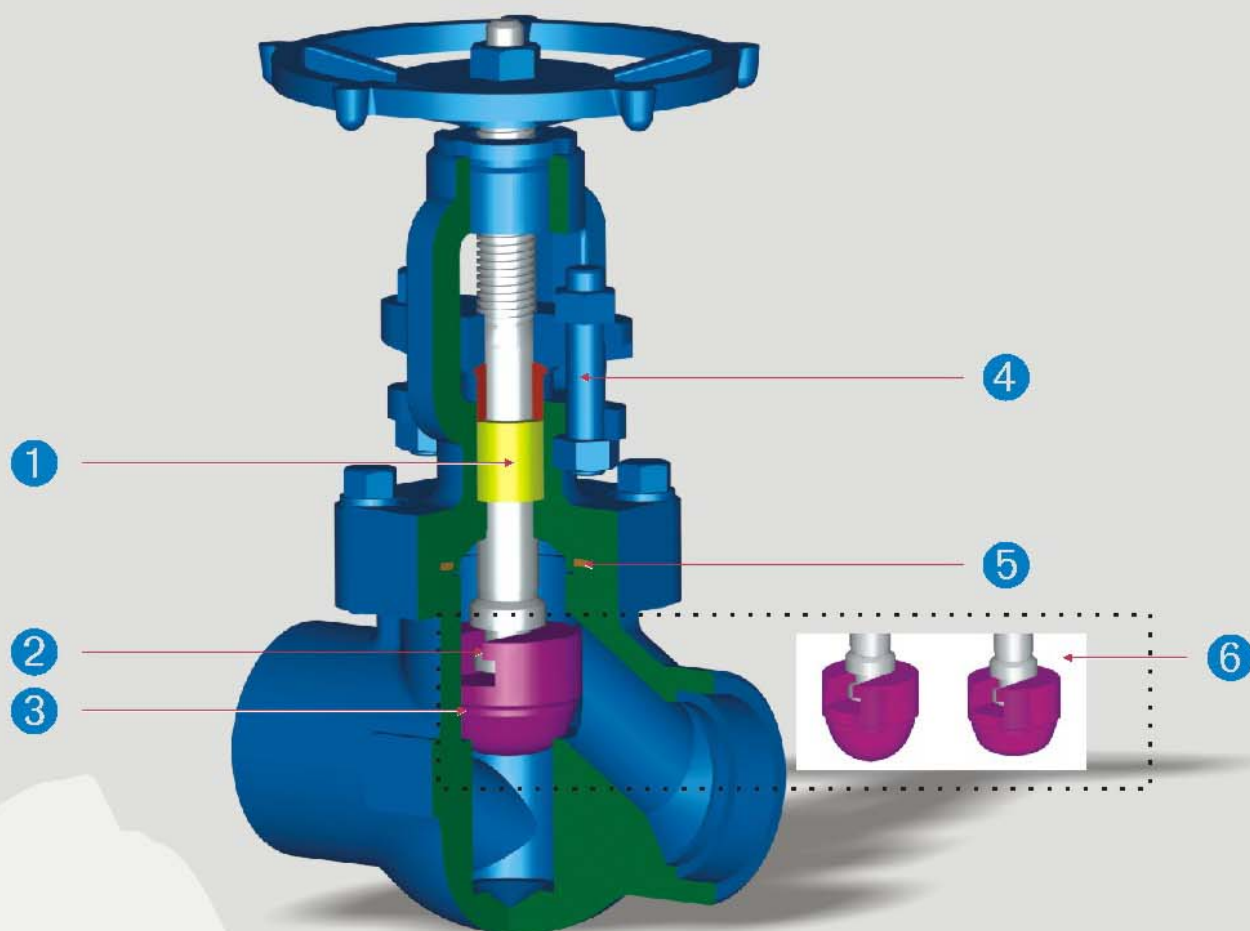
结构长度按照 ASME B 16.10

1500 磅 整体端法兰、阀盖 RTJ 连接

全通口径，设计按 API602 和 EN ISO 15761 标准；明杆支架；整体端法兰，按 ASME B16.5 标准设计

全通口径	尺寸	1/2'		3/4'		1'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-	-	-	-	254	10	305	12	388	14.5
通道直径	D	-	-	-	-	24	0.94	37	1.45	48	1.89
中间到顶部 (全开)	H	-	-	-	-	300	11.8	390	15.3	420	16.5
手轮	W	-	-	-	-	150	5.91	150	5.91	200	7.87
重量	Kg/Lb	-	-	-	-	19	41.8	28	61.6	31	68.2

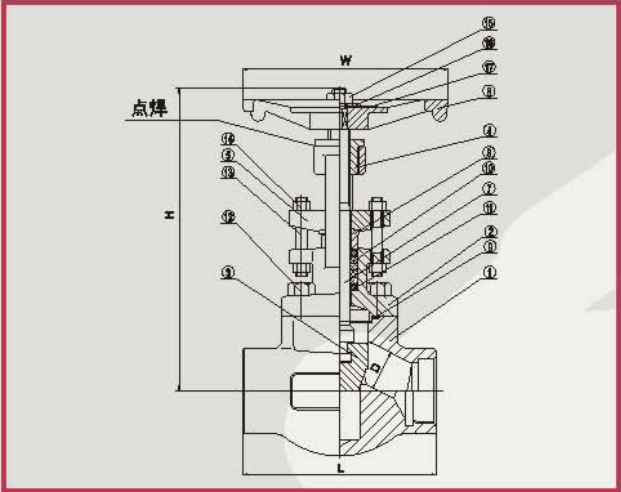
结构长度按照 ASME B 16.10



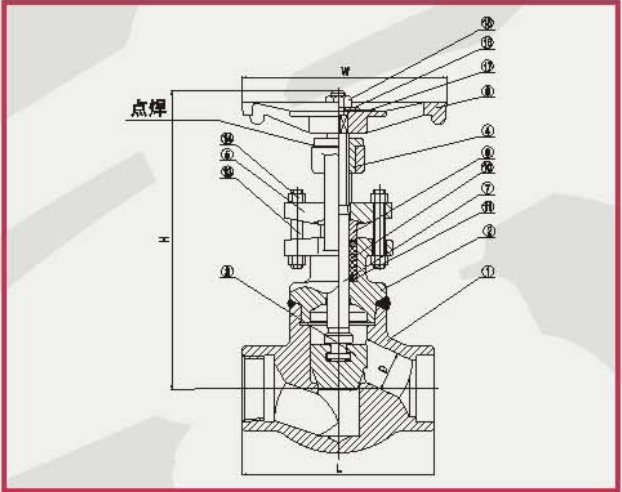
- ① 阀杆密封通过主动的倒密封和高纯度石墨填料来实现。
- ② 阀杆与阀瓣使用T型结构连接，易于安装，另外，阀杆头部采用球型设计，实现阀门关闭时阀杆与阀瓣为点接触，具有自调心功能；
- ③ 阀门在启闭过程中，高精度的阀体内腔实现全程精确导向，从而减少关闭瞬间对密封副损伤；
- ④ 活结处采用螺栓螺母连接结构，相比销轴结构的活结螺栓连接，其使用寿命更长，稳定性更高；
- ⑤ 阀体司必克槽与阀盖凸台配合，可以减小金属缠绕垫在预紧力作用下的延展和过压变形；
- ⑥ 除此常规旋塞型阀瓣外，可根据客户需求提供抛物线型阀瓣、球型阀瓣及软密封型阀瓣。

锻钢截止阀

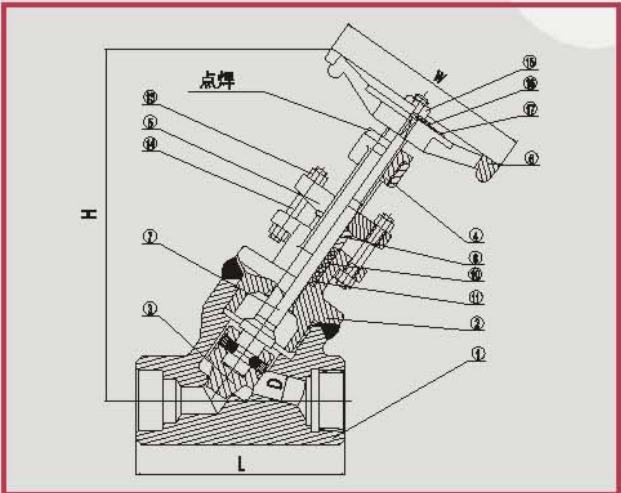
总装图



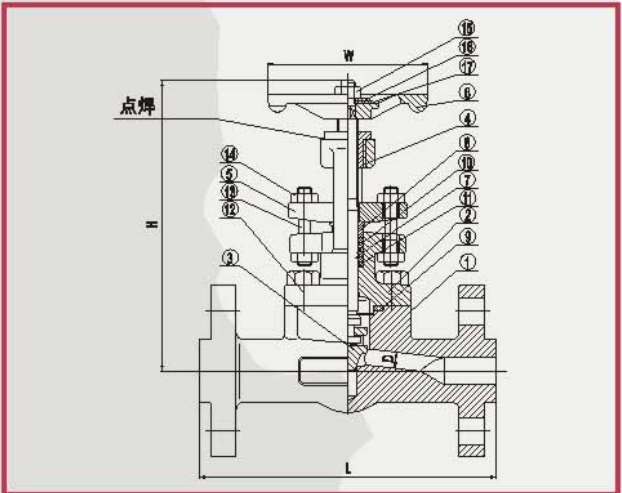
阀盖螺栓连接



阀盖焊接连接



Y型、阀盖焊接连接



整体端法兰连接

材料表

序号	零件	材料		
		标准材料	高温材料	不锈钢材料
1	阀体	ASTM A105/STL.OVERLAY	ASTM A182-F11/F22/STL OVERLAY	ASTM A182-F304/F316/STL OVERLAY
2	阀盖	ASTM A105	ASTM A182-F11/F22	ASTM A182-F304/F316
3	阀瓣	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F304/F316
4	阀杆螺母	ASTM A276-420	ASTM A276-420	ASTM A276-420
5	压套法兰	ASTM A216-WCB	ASTM A216-WCB	ASTM A351-CF8
6	手轮	球墨铸铁	球墨铸铁	球墨铸铁
7	阀杆	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F304/F316
8	压套	ASTM A276-420	ASTM A276-420	ASTM A276-304/316
9	垫片	304 缠绕垫	304 缠绕垫	304/316 缠绕垫
10	中间填料	石墨	石墨	石墨
11	上下填料	碳素纤维	碳素纤维	碳素纤维
12	螺栓	ASTM A193-B7	ASTM A193-B16	ASTM A193-B8

锻钢截止阀

尺寸

材料表

序号	零件	材料		
		标准材料	高温材料	不锈钢材料
13	螺栓	ASTM A193-B8	ASTM A193-B8	ASTM A193-B8
14	螺母	ASTM A194-8	ASTM A194-8	ASTM A194-8
15	手轮螺母	碳钢	碳钢	ASTM A276-304
16	手轮垫圈	碳钢	碳钢	ASTM A276-304
17	铭牌	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A240-304

800 磅 阀盖螺栓连接或焊接连接

常规和全通口径，设计按 API602 和 EN ISO 15761 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

常规口径	尺寸		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'		-	
全通口径	尺寸		1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
		76	2.99	76	2.99	86	3.39	102	4.02	140	5.51	140	5.51	170	6.7	210	8.26	
通道直径	D		6.4	0.25	9.5	0.37	12.7	0.5	17.5	0.69	23.8	0.94	28.6	1.13	36.5	1.44	44.5	1.75
中间到顶部 (全开)	H	栓接阀盖	136.3	5.4	136.3	5.4	141.3	5.6	174.3	6.9	210	8.27	210	8.27	245	9.65	-	-
		焊接阀盖	151.3	6	151.3	6	166.3	6.5	206.3	8.1	272.3	10.7	281.3	11.1	350.2	13.8	-	-
手轮	W		90	3.54	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	150	5.91	150	5.91	180	7.09
重量	Kg/Lb		2	4.4	2	4.4	2.5	5.5	3.5	7.7	7	15.4	7	15.4	10.5	23.1	15	33

800 磅 Y型、阀盖焊接连接

全通口径，设计按 EN ISO 15761 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-	-	80	3.15	80	3.15	90	3.54	110	4.33	125	4.92	155	6.1	180	7.09
通道直径	D	-	-	9.5	0.37	12	0.47	17	0.67	23	0.86	29	1.14	36	1.42	44	1.73
中间到顶部 (全开)	H	-	-	159	6.26	188	7.40	225	8.86	255	10.04	300	11.81	345	13.58	400	15.75
手轮	W	-	-	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	150	5.91	150	5.91	180	7.09
重量	Kg/Lb	-	-	2	4.4	2	4.4	3	6.6	4.2	9.24	5.2	11.4	9.5	20.9	11	24.2

1500 磅 阀盖螺栓连接或焊接连接

常规和全通口径，设计按 EN ISO 15761 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

常规口径	尺寸		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'		2-1/2'	
全通口径	尺寸		1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
		90	3.54	90	3.54	104	4.09	120	4.72	150	5.91	150	5.91	180	7.09	210	8.62	
通道直径	D		6	0.24	9	0.35	12	0.47	15	0.59	21	0.83	27	1.06	32	1.26	37.5	1.48
中间到顶部 (全开)	H	栓接阀盖	166	6.54	166	6.54	192	7.56	227	8.94	280	11.00	280	11.00	312	12.30	316	12.40
		焊接阀盖	179.7	7.1	179.7	7.1	207.2	8.2	239.7	9.4	281.8	11.1	285.8	11.3	316.3	12.5	-	-
手轮	W		90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.90	150	5.90	180	7.09	180	7.09	180	7.09
重量	Kg/Lb		2.5	5.5	2.5	5.5	3	6.6	5.5	12.1	8.5	18.7	8.5	18.7	14.5	31.9	18	39.6

锻钢截止阀

尺寸

1500 磅 阀盖 RTJ 连接

全通口径，设计按 EN ISO 15761 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-		-		110	4.33	150	5.9	150	5.9	-		210	8.26	235	9.25
通道直径	D	-		-		13	0.51	17	0.67	21	0.83	-		33	1.3	37.5	1.48
中间到顶部 (全开)	H	-		-		235	9.25	265	10.4	310	12.2	-		370	14.5	435	17.1
手轮	W	-		-		110	4.33	130	5.11	130	5.11	-		180	7.09	180	7.09
重量	Kg/Lb	-		-		5	11	11	24.2	12	26.4	-		22	48.4	37	81.5

1500 磅 Y型、阀盖焊接连接

全通口径，设计按 EN ISO 15761 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		80	3.15	80	3.15	90	3.54	110	4.33	125	4.92	155	6.10	180	7.09	200	7.87
通道直径	D	7	0.27	9	0.35	12	0.47	15	0.59	21	0.83	27	1.06	32	1.26	39	1.53
中间到顶部 (全开)	H	170	6.70	170	6.70	200	7.87	238	9.37	272	10.71	338	13.31	326	12.83	376	14.80
手轮	W	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.90	150	5.90	180	7.08	180	7.08	200	7.87
重量	Kg/Lb	2	4.4	2	4.4	3	6.6	4.2	9.2	5.2	11.4	9.5	20.9	11	24.2	15	33

2500 磅 阀盖焊接连接

全通口径，设计按 ASME B16.34 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-		-		120	4.72	140	5.51	186	7.32	-		232	9.13	279	10.98
通道直径	D	-		-		13	0.51	17	0.67	21	0.83	-		29.5	1.16	35	1.37
中间到顶部 (全开)	H	-		-		205	8.07	260	10.24	302	11.89	-		340	13.39	390	15.35
手轮	W	-		-		150	5.91	180	7.09	200	7.87	-		250	9.84	350	13.78
重量	Kg/Lb	-		-		7	15.4	9	19.8	12.5	27.5	-		26	57.2	27	59.4

2500 磅 阀盖 RTJ 连接

全通口径，设计按 ASME B16.34 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-		-		150	5.9	150	5.9	210	8.26	-		235	9.25	235	9.25
通道直径	D	-		-		13	0.51	17	0.67	21	0.83	-		29.5	1.16	35	1.37
中间到顶部 (全开)	H	-		-		265	10.4	265	10.4	360	14.1	-		430	16.9	435	17.1
手轮	W	-		-		130	5.12	130	5.12	250	9.84	-		300	11.8	300	11.8
重量	Kg/Lb	-		-		10	22	10	22	20	44	-		34	74.8	34	74.8

锻钢截止阀

尺寸

2500 磅 Y型、阀盖焊接连接

全通口径，设计按ASME B16.34 标准；明杆支架；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		110	4.33	110	4.33	110	4.33	125	4.92	180	7.09	180	7.09	200	7.87	230	9.06
通道直径	D	7	0.27	9	0.35	11	0.43	15	0.59	19.5	0.76	27.5	1.08	31.5	1.24	39.5	1.55
中间到顶部 (全开)	H	240	9.45	240	9.45	240	9.45	275	10.83	325	12.80	370	14.56	375	14.76	450	17.72
手轮	W	130	5.11	130	5.11	150	5.91	150	5.91	180	7.08	180	7.08	200	7.87	300	11.81
重量	Kg/Lb	4.5	9.9	4.5	9.9	4.5	9.9	7	15.4	7.5	16.5	10	22	14.5	31.9	24	52.8

150-300-600 磅 整体端法兰，阀盖螺栓连接

常规口径，设计按API602和EN ISO 15761标准；明杆支架；整体端法兰，按ASME B16.5标准设计

常规口径		尺寸	1/2"		3/4"		1"		1-1/2"		2"	
端到端			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
	150 磅	L	108	4.25	117	4.62	127	5	165	6.5	203	8
	300 磅	L	152	6	178	7	203	8	229	9	267	10.5
	600 磅	L	165	6.5	190	7.5	216	8.5	241	9.5	292	11.5
通道直径		D	9.5	0.37	12.7	0.5	17.5	0.69	28.6	1.13	36.5	1.44
中间到顶部 (全开)		H	145	5.71	150	5.91	187.5	7.38	223	8.78	263	10.35
手轮		W	90	3.54	90	3.54	110	4.33	150	5.91	150	5.91
重量	150 磅	Kg/Lb	3.5	7.7	4.3	9.5	5.3	11.7	12	26.4	16	35.2
	300 磅	Kg/Lb	4	8.8	4.8	10.6	6.2	13.6	13.5	29.7	18	39.6
	600 磅	Kg/Lb	4.5	9.9	5.5	12.1	7	15.4	15	33	20	44

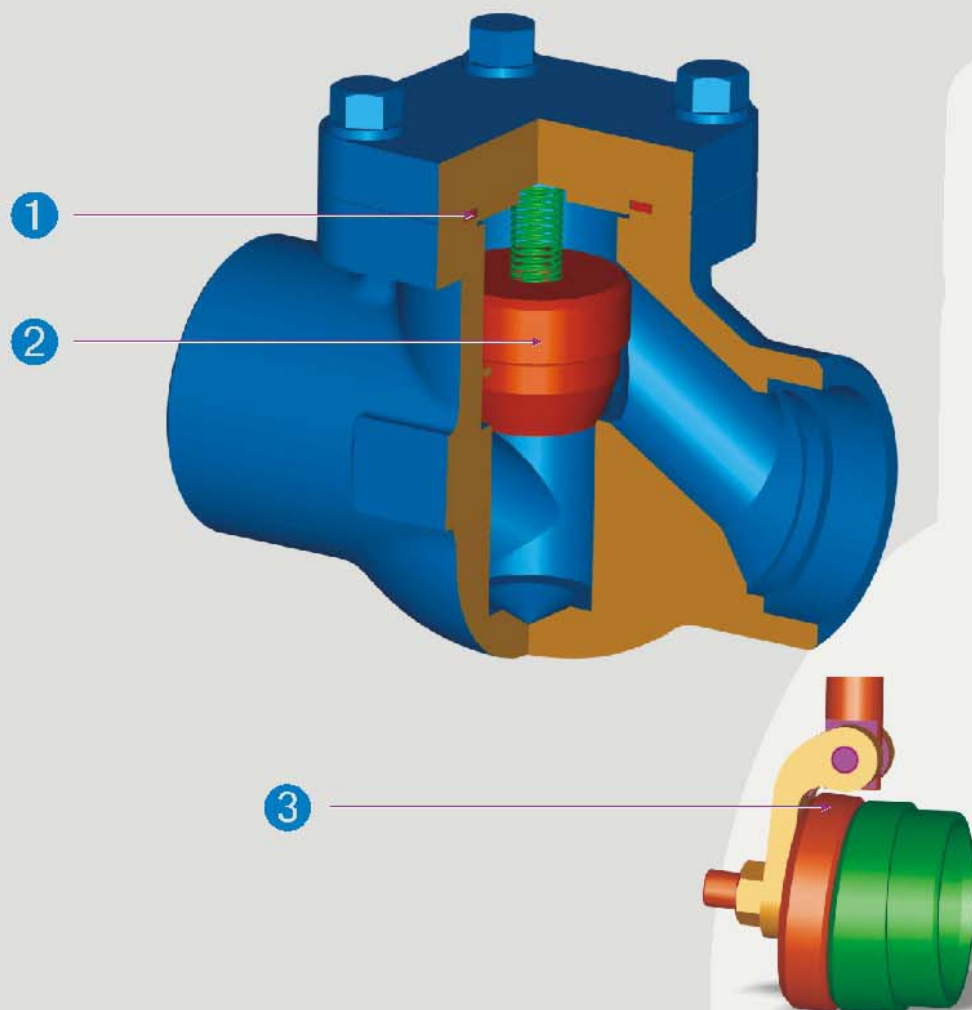
结构长度按照 ASME B 16.10

1500 磅 整体端法兰，阀盖 RTJ 连接

全通口径，设计按API602 和 EN ISO 15761标准；明杆支架；整体端法兰，按ASME B16.5标准设计

全通口径	尺寸	1/2'		3/4'		1'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		216	8.5	229	9	254	10	305	12	368	14.5
通道直径	D	13	0.51	17	0.67	21	0.83	33	1.30	37.5	1.48
中间到顶部 (全开)	H	260	10.2	300	11.8	300	11.8	390	15.3	420	16.5
手轮	W	110	4.33	110	4.33	150	5.90	200	7.87	250	9.84
重量	Kg/Lb	9	19.8	10	22	19	41.8	28	61.8	32	70.4

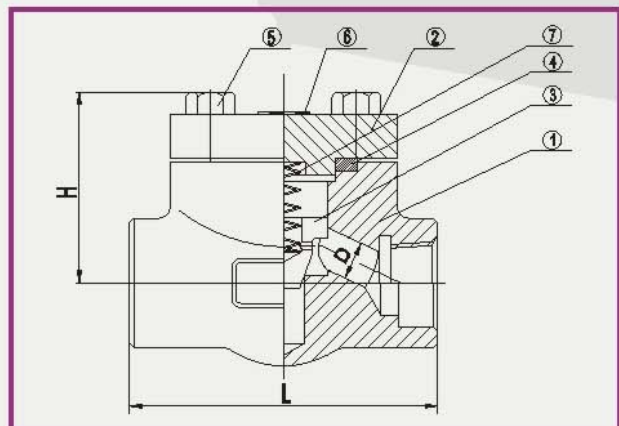
结构长度按照 ASME B 16.10



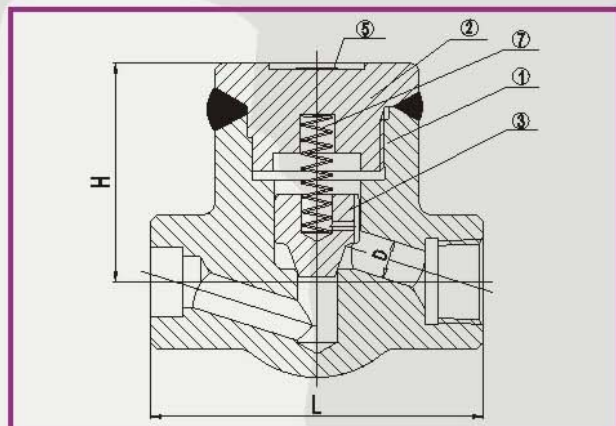
- ① 阀体司必克槽与阀盖凸台配合，可以减小金属缠绕垫在预紧力作用下的延展和过压变形；
- ② 阀门在启闭过程中，高精度的阀体内腔实现全程精确导向，从而减少关闭瞬间对密封副损伤；
- ③ 球型阀瓣升降式、旋转式止回阀是可选设计，同时纽威可提供各类型阀瓣的Y型止回阀。

锻钢止回阀

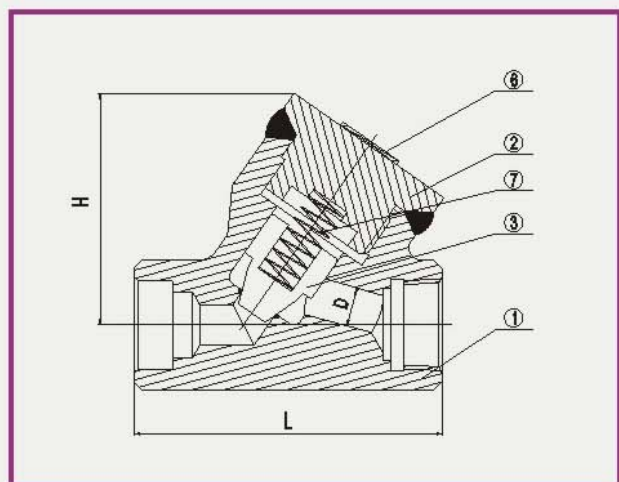
升降式止回阀总装图



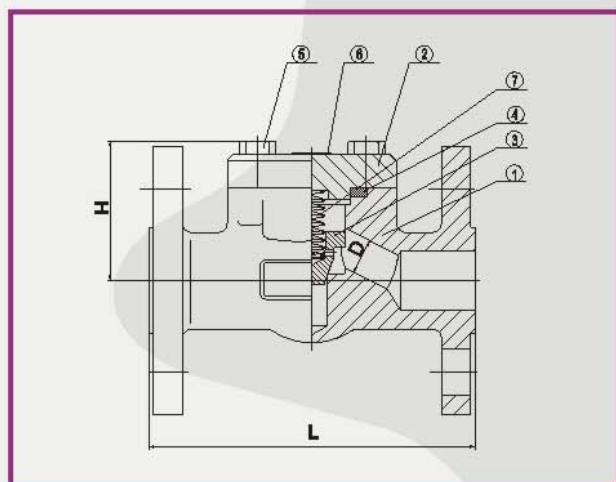
阀盖螺栓连接



阀盖焊接连接



Y型、阀盖焊接连接



整体端法兰连接

材料表

序号	零件	材料		
		标准材料	高温材料	不锈钢材料
1	阀体	ASTM A105/STL.OVERLAY	ASTM A182-F11/F22/STL OVERLAY	ASTM A182-F304/F316/STL OVERLAY
2	阀盖	ASTM A105	ASTM A182-F11/F22	ASTM A182-F304/F316
3	阀瓣	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F6a	ASTM A182-F304/F316
4	垫片	304 缠绕垫	304 缠绕垫	304/316 缠绕垫
5	螺栓	ASTM A193-B7	ASTM A193-B16	ASTM A193-B8
6	铭牌	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A276-304
7	弹簧	ASTM A276-316	ASTM A276-316	ASTM A276-316

锻钢止回阀

升降式止回阀尺寸

800 磅 阀盖螺栓连接或焊接连接

常规和全通口径，设计按 EN ISO 15761标准；阀盖螺栓连接或焊接连接；螺纹和承插焊接端

常规口径	尺寸		3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"		-	
全通口径	尺寸		1/4"		3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	
		76	2.99	76	2.99	86	3.39	102	4.02	140	5.51	140	5.51	170	6.69	210	8.26	
通道直径	D		6.4	0.25	9.5	0.37	12.7	0.5	17.5	0.69	23.8	0.94	28.6	1.13	36.5	1.44	44.5	1.75
中间到顶部 (全开)	H	栓接阀盖	42	1.65	42	1.65	47	1.85	56	2.2	68	2.68	68	2.68	87	3.43	100	3.94
		焊接阀盖	-	-	49	1.9	59	2.3	70.5	2.8	96	3.8	96	3.8	125.5	4.9	-	-
重量	Kg/Lb		1	2.2	1	2.2	1.5	3.3	2.5	5.5	4	8.8	4	8.8	7.5	16.5	11	24.2

800 磅 Y型、阀盖焊接连接

全通口径，设计按 EN ISO 15761标准；阀盖螺栓连接或焊接连接；螺纹和承插焊接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-	-	80	3.15	80	3.15	90	3.54	110	4.33	125	4.92	155	6.1	180	7.09
通道直径	D	-	-	9.5	0.37	12	0.47	17	0.67	23	0.91	29	1.147	36	1.42	44	1.73
中间到顶部 (全开)	H	-	-	68.5	2.70	68.5	2.70	78.5	3.09	89.5	3.52	105.5	4.15	123.5	4.86	147.5	5.81
重量	Kg/Lb	-	-	1.5	3.3	1.5	3.3	2	4.4	4.5	9.9	5	11	8	17.6	11	24.2

1500 磅 阀盖螺栓连接或焊接连接

常规和全通口径，设计按 EN ISO 15761标准；阀盖螺栓连接或焊接连接；螺纹和承插焊接端

常规口径	尺寸		3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"		2-1/2"	
全通口径	尺寸		1/4"		3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"	
端到端	L	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	
		90	3.54	90	3.54	104	4.09	120	4.72	150	5.91	150	5.91	180	7.09	210	8.26	
通道直径	D		7	0.28	9	0.35	12	0.47	15	0.59	21	0.83	27	1.06	32	1.26	37.5	1.48
中间到顶部 (全开)	H	栓接阀盖	-	-	56	2.2	62	2.4	72	2.8	92.5	3.6	92.5	3.6	111	4.4	-	-
		焊接阀盖	-	-	61.5	2.4	68.5	2.7	72.5	2.9	83.5	3.3	83.5	3.3	100.5	4	-	-
重量	Kg/Lb		1.5	3.3	1.5	3.3	2.5	5.5	4	8.8	6	13.2	9.5	20.9	15	33	14.5	31.9

1500 磅 阀盖 RTJ 连接

全通口径，设计按 EN ISO 15761标准；阀盖 RTJ 连接；螺纹和承插焊接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-	-	-	-	104	4.09	120	4.72	150	5.91	-	-	180	7.09	210	8.27
通道直径	D	-	-	-	-	12	0.47	15	0.59	21	0.83	-	-	32	1.26	37.5	1.48
中间到顶部 (全开)	H	-	-	-	-	100	3.93	130	5.11	145	5.7	-	-	160	6.29	195	7.67
重量	Kg/Lb	-	-	-	-	4	8.8	7.5	16.5	9	19.8	-	-	18.5	40.7	30	66

锻钢止回阀

升降式止回阀尺寸

1500 磅 Y型、阀盖焊接连接

全通口径，设计按 ENISO 15761标准；阀盖焊接连接；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		80	3.15	80	3.15	90	3.54	110	4.33	125	4.92	155	6.1	180	7.09	200	7.87
通道直径	D	7	0.27	9	0.35	12	0.47	15	0.59	21	0.83	27	1.06	32	1.26	39	1.53
中间到顶部 (全开)	H	72	2.83	72	2.83	82	3.23	85	3.35	100	3.93	120	4.72	145	5.71	155	6.10
重量	Kg/Lb	1.5	3.3	1.5	3.3	1.5	3.3	3.2	7	3.2	7	6	13.2	6.2	13.6	9.5	20.9

2500 磅 阀盖焊接连接

全通口径，设计按 ASME B16.34 标准；阀盖焊接连接；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-	-	-	-	127	5	155	6.1	170	6.69	-	-	232	9.13	235	9.25
通道直径	D	-	-	-	-	13	0.51	17	0.67	21	0.83	-	-	27	1.06	35	1.37
中间到顶部 (全开)	H	-	-	-	-	80	3.14	98	3.85	110	4.33	-	-	140	5.51	170	6.69
重量	Kg/Lb	-	-	-	-	5	11	8	17.6	10	22	-	-	21.5	47.3	21.3	46.9

2500 磅 阀盖 RTJ 连接

全通口径，设计按 ASME B16.34 标准；阀盖 RTJ 连接；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		-	-	-	-	150	5.9	150	5.9	210	8.26	-	-	235	9.25	235	9.25
通道直径	D	-	-	-	-	13	0.51	17	0.67	21	0.83	-	-	29.5	1.16	35	1.37
中间到顶部 (全开)	H	-	-	-	-	130	5.11	130	5.11	160	6.29	-	-	195	7.67	195	7.67
重量	Kg/Lb	-	-	-	-	7	15.4	7	15.4	17.5	38.5	-	-	29	63.8	29	63.8

2500 磅 Y型、阀盖焊接连接

全通口径，设计按 ASME B16.34 标准；阀盖焊接连接；螺纹和承插焊连接端

全通口径	尺寸	1/4'		3/8'		1/2'		3/4'		1'		1-1/4'		1-1/2'		2'	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		80	3.15	90	3.54	110	4.33	125	4.92	155	6.1	180	7.09	200	7.87	225	8.86
通道直径	D	7	0.27	9	0.35	11	0.43	15	0.59	19.5	0.76	27.5	1.08	31.5	1.24	39.5	1.55
中间到顶部 (全开)	H	115	4.52	115	4.52	115	4.52	120	4.72	150	5.9	150	5.9	160	6.3	170	6.69
重量	Kg/Lb	3.2	7	3.2	7	3.5	7.7	6.2	13.6	5.6	13.6	5.6	13.6	10.4	22.9	14	30.8

锻钢止回阀

升降式止回阀尺寸

150-300-600 磅 整体端法兰、阀盖螺栓连接

常规孔径，设计按 EN ISO 15761 标准；阀盖螺栓连接；整体端法兰，按 ASME B16.5 标准设计

常规口径		尺寸	1/2'		3/4'		1'		1-1/2'		2'	
			mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
端到端	150 磅	L	108	4.25	117	4.62	127	5	165	6.5	203	8
	300 磅	L	152	6	178	7	203	8	229	9	267	10.5
	600 磅	L	165	6.5	190	7.5	216	8.5	241	9.5	292	11.5
通道直径		D	9.5	0.37	12.7	0.5	17.5	0.69	28.6	1.13	36.5	1.44
中间到顶部 (全开)		H	50	1.97	54	2.13	68	2.68	78	3.07	96	3.78
重量	150 磅	Kg/Lb	2.5	5.5	3.3	7.3	4.3	9.5	9	19.8	13	28.6
	300 磅	Kg/Lb	3	6.6	3.8	8.4	5.2	11.5	10.5	23.1	15	33
	600 磅	Kg/Lb	3.5	7.7	4.5	9.9	6	13.2	12	26.4	17	37.4

结构长度按照 ASME B 16.10

1500 磅 阀盖 RTJ 连接且整体端法兰

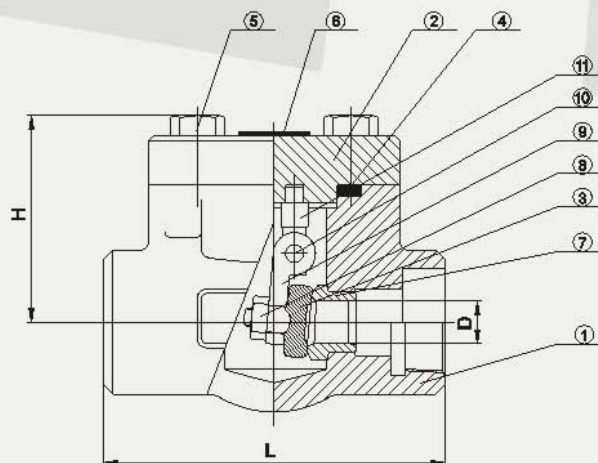
全通孔径，设计按 EN ISO 15761 标准；阀盖 RTJ 连接；整体端法兰，按 ASME B16.5 标准设计

全通口径	尺寸	1/2'		3/4'		1'		1-1/2'		2'	
		mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
端到端	L	216	8.5	229	9	254	10	305	12	368	14.5
通道直径	D	13	0.51	17	0.67	21	0.83	33	1.30	37.5	1.48
中间到顶部 (全开)	H	100	3.93	130	5.11	145	5.7	160	6.29	195	7.67
重量	Kg/Lb	7	15.4	9	19.8	15	33	21	46.2	28	61.6

结构长度按照 ASME B 16.10

锻钢止回阀

旋启式止回阀总装图和尺寸



阀盖螺栓连接

材料表

序号	零件	材料		
		标准材料	高温材料	不锈钢材料
1	阀体	ASTMA105	ASTM A182-F11/F22	ASTMA182-F304/F316
2	阀盖	ASTMA105	ASTMA182-F11/F22	ASTMA182-F304/F316
3	阀瓣	ASTMA182-F6a	ASTMA182-F6a	ASTMA182-F304/F316
4	垫片	304 缠绕垫	304 缠绕垫	304/316 缠绕垫
5	螺栓	ASTMA193-B7	ASTM A193-B16	ASTMA193-B8
6	铭牌	ASTM A240-304	ASTM A240-304	ASTM A240-304
7	座圈	ASTM A276-410/STL OVERLAY	ASTM A276-410/STL OVERLAY	ASTMA182-F304/F316/STL OVERLAY
8	阀瓣螺母	ASTM A276-304	ASTM A276-304	ASTM A276-304/316
9	铰链	ASTMA216-WCB	ASTM A217-WC6/WC9	ASTMA351-CF8/CF8M
10	铰链销	ASTM A276-410	ASTM A276-410	ASTM A276-F304/316
11	支杆	ASTMA105	ASTMA182-F11/F22	ASTMA182-F304/F316

800 磅 阀盖螺栓连接

常规和全通口径，设计按 EN ISO 15761标准；阀盖螺栓连接；螺纹和承插焊连接端

常规口径	尺寸	3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"		-	
全通口径	尺寸	1/4"		3/8"		1/2"		3/4"		1"		1-1/4"		1-1/2"		2"	
端到端	L	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.	mm	in.
		76	2.99	76	2.99	86	3.39	102	4.02	118	4.65	118	4.65	132	5.2	178	7.01
通道直径	D	6.4	0.25	9.5	0.37	12.7	0.5	17.5	0.69	23.8	0.94	28.6	1.13	36.5	1.44	44.5	1.75
中间到顶部 (全开)	H	48.5	1.91	48.5	1.91	52	2.05	67	2.64	88	3.46	88	3.46	101	3.98	110	4.33
重量	Kg/Lb	1	2.2	1	2.2	1.5	3.3	2.5	5.5	4	8.8	4	8.8	7.5	16.5	11	24.2

焊接阀盖

纽威焊接阀盖阀门的标准形式为螺纹连接加密封焊（参见图1）；并可提供阀盖全焊接连接（参见图2）。

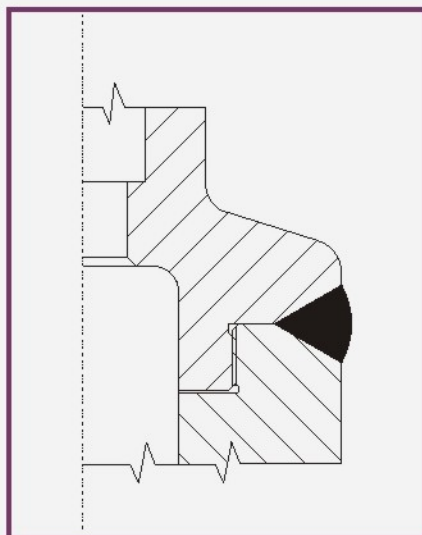


图1

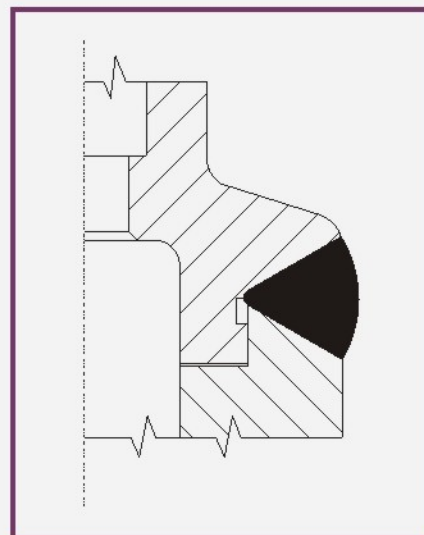


图2

压板螺栓

对于纽威锻钢闸阀和截止阀，所供应压板螺栓的标准形式是压板螺栓（参见图3），也可提供如图4所示的活节螺栓。

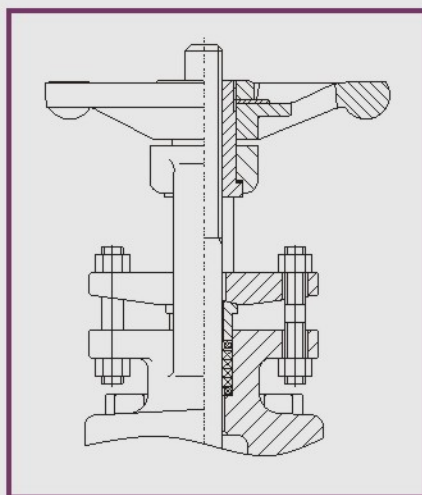


图3

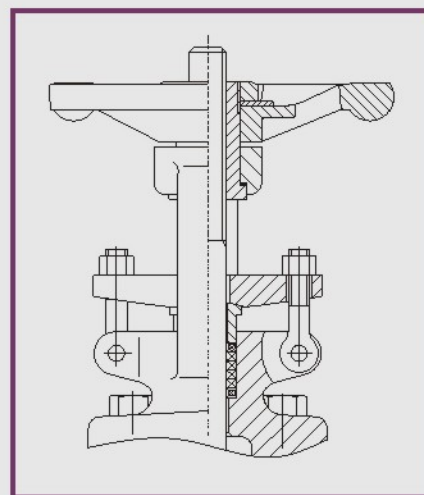


图4

螺栓连接阀盖

对于公称压力为1500磅和2500磅的阀门，中法兰RTJ连接是纽威的标准设计（参见图5），但也能根据客户的需要提供如图6所示的凹凸面连接形式。

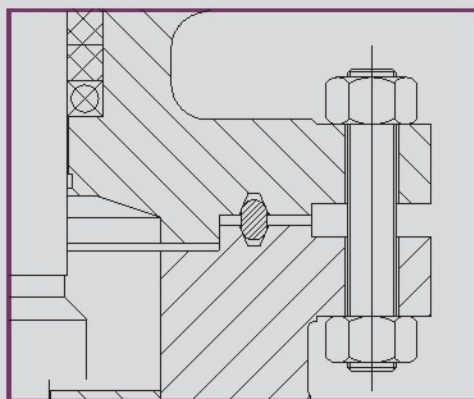


图5

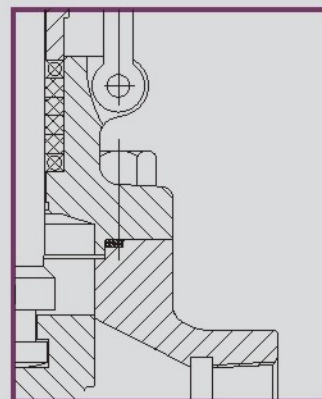
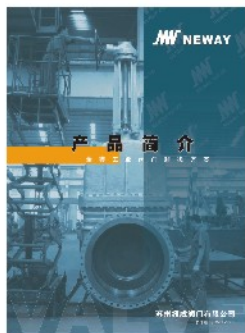


图6

产品质量担保

本公司承诺：自产品售出18个月或产品安装12个月以内(以先到达者为限)，若买方能够证实产品是符合本公司所建议的方法正确安装与使用；能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷，并向本公司提出书面申诉，本公司将负责缺陷产品免费召回维修，更换或按订货价全额退款。在任何情形下，本公司均不承担因缺陷产品维修，更换而导致的劳务、材料、设备，工程或其他相关的连带费用。本公司此项质量担保可代替其他明示或暗示形式产品质量担保，并且可视为买方的唯一赔偿和卖方的



样本编号: C-PS



样本编号: C-TMBV



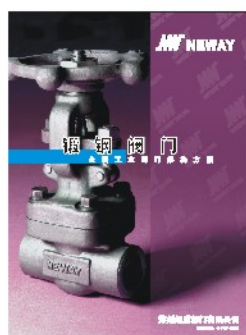
样本编号: C-CFB



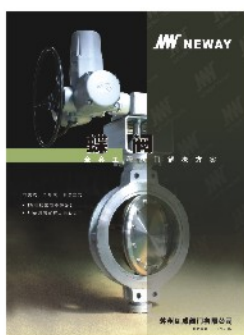
样本编号: C-FWBV



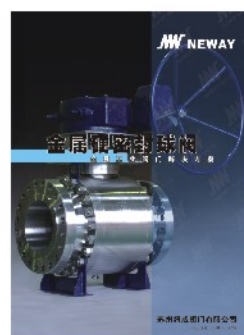
样本编号: C-GGC



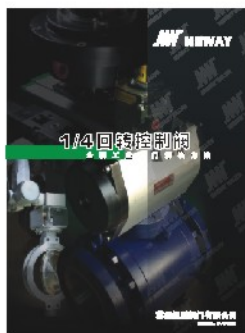
样本编号: C-FSV



样本编号: C-BFV



样本编号: C-MMBV



样本编号: C-AV



样本编号: C-CS



样本编号: C-CSC



样本编号: C-CBE

NEWAY

苏州纽威阀门股份有限公司

地址: 苏州市高新区湘江路999号

电话: 0512-666-51365

传真: 0512-666-51390

电子邮箱: neway@neway.com.cn

网址: www.newayvalve.com

邮编: 215129

分销商: