



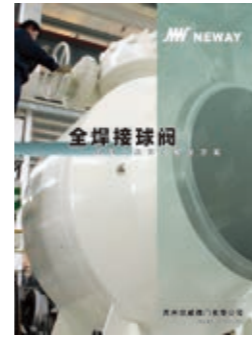
样本编号: C-PS



样本编号: C-TMBV



样本编号: C-FBV



样本编号: C-FWBV



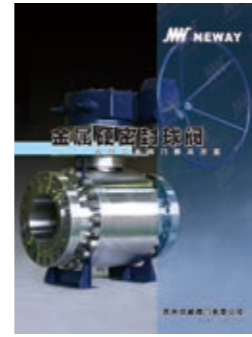
样本编号: C-GGC



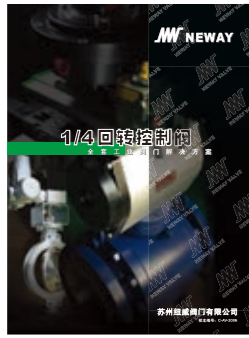
样本编号: C-FSV



样本编号: C-BFV



样本编号: C-MMBV



样本编号: C-AV



样本编号: C-CSS



样本编号: C-CPC



样本编号: C-AV

JW NEWAY

苏州纽威阀门股份有限公司

地址: 苏州市高新区泰山路 666 号
电话: 0512-666-51365
传真: 0512-666-15337
电子邮箱: domestic.sales@neway.com.cn
网址: www.newayvalve.com
邮编: 215129

分销商:

样本编号: C-PS-2016

JW NEWAY

产 品 简 介

全套工业阀门解决方案

苏州纽威阀门股份有限公司

样本编号: C-PS-2016

目录

- 1 质量承诺
- 2-3 产品范围
- 4 铸造简介
- 5 技术革新
- 6 质量控制 先进的制造技术

闸阀、截止阀、止回阀

- 7 常规闸阀、截止阀、止回阀
- 8 压力自密封阀门 全通径管线闸阀
- 9 刀型闸阀系列
- 10 全开式止回阀 轴流式止回阀
- 11 双瓣止回阀 斜瓣式止回阀
- 12 API603 不锈钢闸阀 双向三通截止阀

锻钢闸阀、截止阀、止回阀

- 13 API602 锻钢阀门 锻钢压力自密封阀门
- 14 锻钢波纹管阀门 锻钢超低温阀门
- 15 锻钢高温阀门 锻钢火电截止阀

球阀

- 16 浮动球阀
- 17 固定球阀
- 18-19 抗硫球阀

蝶阀

- 20 软密封中线式蝶阀 双偏心蝶阀
- 21 硬密封三偏心式蝶阀

超低温阀门

- 22 超低温阀门
- 23 超低温闸阀 超低温截止阀
- 24 超低温止回阀（旋启式） 超低温止回阀（轴流式）
- 25 超低温止回阀（升降式） 超低温止回阀（蝶形）
- 26 超低温浮动球阀 超低温三偏心蝶阀
- 27 超低温固定球阀

水下阀

- 28 球阀 闸阀

核电阀

- 29 核电截止阀 核电闸阀
- 30 核电止回阀 核电球阀 核电蝶阀

调节阀

- 31 CSS 系列单座调节阀 CSC 系列套筒调节阀
CBE 系列偏心旋转调节阀
- 32 CAB 系列耐冲刷角型调节阀
CTD(M) 系列三通分（合）流调节阀

特殊阀门

- 33 夹套阀 波纹管阀门
- 34 收发球阀 过滤器
- 35 船用阀门 无阀盖锻钢截止阀
- 36 纽威制造工厂



全套工业阀门解决方案

纽威(上交所股票代码: 603699) , 作为中国最大的工业阀门制造商, 一直致力于工业阀门的生产和研发, 致力于提高工程配套能力与创新能力, 以便能够为各种新型的工业需求提供全套阀门解决方案。

纽威生产的闸阀、截止阀、止回阀、蝶阀、球阀、调节阀、核电阀、水下阀和安全阀等产品, 其质量和持续创新能力已经得到全球行业内各主要最终用户和工程公司的认证, 并被广泛应用于全球各个苛刻工况环境且需求量大的石油、天然气、炼油、化工、船舶、电厂以及长输管线及核电等工业。

纽威设施

纽威采用集团化的多工厂管理模式。在中国投资建成了2家专业的阀门装配工厂, 并于2013年扩建并投入使用近3.5万平方米的新厂房, 3家铸件工厂和1个技术研发中心。各工厂之间数据全部由光缆互联共享。

纽威应用先进的Ansys,Fe-safe,CF-design, Siemens PLM和NX研发软件, 拥有大批数控和自动化设备以及自动化仓储管理系统。我们采用S A P系统来管理从需求、采购到生产的全部过程, 并能实现进度实时更新。我们装备有防火试验、低高温试验、高压气体试验和低泄漏试验等相关设备, 让我们的产品更安全、环保、可靠。

纽威实行全球营销战略, 公司在国内各主要城市及海外各国如: 美国、巴西、荷兰、意大利、新加坡, 迪拜等分别开设了直属中国总部的销售公司或办事处, 并且与全球近80家海外代理及分销商建立了战略伙伴关系。

质量保证

纽威的质量保证目标是致力于追求零缺陷。纽威按照ISO9001和API Q1的要求建立和维护质量管理体系, 包括从订单下达到最终检验和现场服务的整个操作。同时纽威已经通过了所有主要的行业资质认证, 主要包括ISO9001证书、API Q1证书、API 6A证书、API 6D证书、CE/PED证书, 美国机械工程师协会N和NPT证书, 欧洲权威的TA-Luft低泄漏认证, 美国船级社ABS批准, 俄、白、哈的CUTR市场资格许可, 德国压力容器规范以及和英国劳氏船级社颁发的防火试验认证证书。

NORSOK



API Q1



API 6D



CE/PED



TA Luft



ABS



AD2000



防火试验证书

纽威认识到阀门质量将关系到人们的健康和财产的安全和保护的重要性。因此, 纽威的质量承诺是: 集中我们所有的资源以优惠的价格提供给我们的客户一流的产品, 这些产品的设计、制造、检验和测试将符合客户的需求和相关说明, 同时, 这些产品也将符合所有相关的国际标准。

考虑到这样一个事实: 即目前的工业标准并不总是考虑到阀门在它们所承载的工况介质或所处的环境的作用下, 阀门所可能发生退化的可能性及其所发生退化的因果关系。因此, 为了更好地理解和执行标准, 我们要求我们的客户随时与我们的技术部门保持联系交流, 这将有助于使阀门具有在介质中适应可能发生退化的品质, 如此以确保阀门安全使用的寿命超过阀门的预期使用寿命。

产品范围

阀门类型	设计标准	尺寸					ASME 压力等级								
		1/2~2"	2~4"	6~12"	12~24"	≥ 26"	150PSI	150	300	600	800	900	1500	2500	4500
闸阀	常规闸阀	API 600	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	不锈钢闸阀	API 603	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	锻钢闸阀	API 602	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	暗杆闸阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	压力自密封闸阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	全通径管线闸阀	API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
截止阀	刀阀	MSS SP-81	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	常规截止阀	BS 1873	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	截止阀	API 623	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	不锈钢截止阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	锻钢截止阀	API 602	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	压力自密封截止阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	双向三通截止阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	Y型截止阀	BS 1873	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	快关截止阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	角式截止阀	BS 1873	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
止回阀	常规止回阀	BS 1868	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	不锈钢止回阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	锻钢升降式止回阀	API 602	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	锻钢旋启式止回阀	API 602	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	压力自密封止回阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	全开式止回阀	API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	轴流式止回阀	API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	蝶形止回阀	API 594	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	截止止回阀	BS 1873	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	斜瓣式止回阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
球阀	一片式浮动球阀	ISO 17292 API 608/API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	二片式浮动球阀	ISO 17292 API 608/API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	三片式浮动球阀	ISO 17292 API 608/API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	上装式浮动球阀	ISO 17292 API 608/API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	金属密封浮动球阀	ISO 17292 API 608/API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	两片式固定球阀	API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	三片式固定球阀	API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	上装式固定球阀	API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	金属密封固定球阀	API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	全焊接球阀	API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
蝶阀	DBB 球阀	API 6D	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	中线蝶阀	API 609	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	双偏心蝶阀	API 609	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
核电阀	三偏心蝶阀	API 609	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	核一级闸/截/止/球/蝶阀	RCC-M B/ASME BPVC-III NB	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	核二级闸/截/止/球/蝶阀	RCC-M C/ASME BPVC-III NC	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	核三级闸/截/止/球/蝶阀	RCC-M D/ASME BPVC-III ND	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
调节阀	非核级闸/截/止/球/蝶阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	单座调节阀	IEC 60534	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	套筒调节阀	IEC 60534	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	偏心旋转式调节阀	IEC 60534	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	V型调节阀	IEC 60534	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	衬套调节阀	IEC 60534	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	波纹管密封调节阀	IEC 60534	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	多级降压高压差调节阀	IEC 60534	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	耐冲刷角型调节阀	IEC 60534	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	三通合(分)流调节阀	IEC 60534	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
特殊阀门	收发式球阀	JB/T 3595	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	夹套阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	电站用锻钢阀	JB/T 3595	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	过滤器	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	波纹管阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	烟道蝶阀		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	三通球阀		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	联动球阀		◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	免热处理 Y型截止阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
	钛阀	ASME B16.34	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆

温度		材料			连接形式				特殊特征					应用领域															
-196 ~ -50℃	-50 ~ -29℃	-29 ~ 200℃	200 ~ 425℃	> 425℃	碳钢和低合金钢	不锈钢	镍基合金	钛及钛合金	承插端	螺纹端	法兰	对焊接	对夹式	凸耳式	高温	超低温	低泄漏	防火安全设计	防静电安全设计	抗震设计耐辐射	石油与天然气	炼油与石化	化工	电力	造船与海工	煤化工	LNG	空分	
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆
◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆	◆												

铸造简介



阀门铸件的质量对阀门产品的最终质量至关重要，这在高压，高温，有害介质等工业领域尤显重要。所以严格的用户总是优先关心阀门制造商的铸件采购源。不同于我们的绝大多数同行，纽威投资了3个阀门专业铸造厂，专注于纽威阀门铸件的研究与制造。

对于小口径阀门纽威采用脱蜡精铸工艺，大口径或高压力阀门采用有机酯硬化水玻璃砂铸造工艺，这样，纽威可以铸造小到1公斤，大到11000公斤的各类阀门铸件，年度产能达到42000吨。3个铸件厂均配备了全套的质量检测设备，如：光谱仪，射线探伤，材料性能试验仪等。正由于纽威有自己独立的铸件工厂，才使得纽威真正获得了对阀门产品的全程质量，交货期，价格的控制权，使得纽威阀门成为了我们的用户可以真正信赖的阀门。



进口混砂机



自动化造型线



自动叉车热处理系统

技术革新

纽威技术研发中心利用最先进的计算机技术来提高现有的产品质量并开发新的阀门产品，这包括拥有一个受过良好教育且训练有素的工程技术团队和一个综合的强大内部计算机网络，该网络联系着设计、制造和管理的全过程。

纽威的设计理念是：开发一种安全且具有成本优势的阀门。在我们的新产品的的设计阶段，我们引进了最新的Ansys, Fe-safe, CF-design和NX等研发软件，并利用其先进的有限元分析技术在新产品投入批量生产前虚拟验证新产品设计的合理性，这显著地缩短了新产品的的设计开发时间，同时也确保最终产品的安全性及最佳成本构成。

纽威的技术人员能为我们的分销商、代理商和最终用户提供实时的在线或现场技术培训和他技术支持。



流阻试验



防火试验



高温试验



低温试验



低泄漏试验

质量控制

纽威开发了全套先进的检验和测试设备来控制从毛坯铸件或锻件到成品的整个过程的质量。这些设备使我们能够进行如下检验：射线探伤、着色探伤、磁粉探伤、光谱分析，材料鉴别 (PMI)、冲击试验、拉伸试验、硬度试验、防火试验、超低温试验、高温试验、真空试验、低泄漏试验、高压气体试验、超声波探伤和常规水压试验。



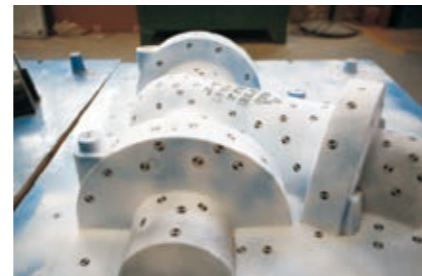
冲击试验



三维坐标仪器



拉伸试验



3D模具扫描仪

先进的制造技术

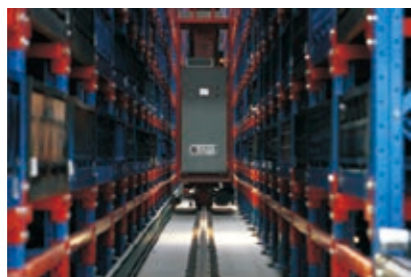
最新的计算机技术也已被广泛地应用于纽威的阀门制造。这包括拥有一大批数控加工车床（如：加工中心、CNC 卧式车床和立式车床以及 CNC 钻孔车床）和 ERP 制造资源集成管理系统，并且，纽威各工厂之间的数据全部由光缆互联共享，这就使得我们便于有效地集中制造资源，提高生产效率，同时也有效地改善了我们的加工质量和过程控制。



5米立式车床



CNC数控车床



3D仓储



专业阀门净化室



奥地利进口自动焊机

常规闸阀、截止阀、止回阀

本系列为纽威的主要产品之一。我们可以给客户提提供全系列的尺寸、压力及材料的选择和零件库存。纽威 2 英寸到 4 英寸，Class 150 到 Class 300 的闸阀的闸板可以互换，从而方便用户现场阀门维修。纽威本系列的全部产品均已通过美国石油协会 API591 而且 2"~24"(CLASS 150~900)的栓接阀盖 GGC 阀门也已通过欧洲权威 TA Luft 低泄漏认证。

设计特色：

- API 591 型式试验认证
- 2"~24"(CLASS150~900)的栓接阀盖GGC阀门通过TA Luft低泄漏型式试验认证
- 弹性闸板（闸阀）
- 焊接座圈
- 锥面阀瓣（截止阀）
- 旋启式或柱塞式阀瓣（止回阀）
- 可选全夹套或半夹套式设计
- 可选外部重锤阻尼式阀瓣（止回阀）
- 可选加长式阀杆（闸阀，截止阀）



14寸 Class 150 截止阀

产品范围：

类型：	闸阀、截止阀、止回阀
尺寸：	2"~64"(DN50~DN1600)
压力等级：	CLASS 150-2500(PN16~PN420)
主体材料：	碳钢、不锈钢、合金钢、双相钢
内件材料：	按 API 600
操作方式：	手轮、齿轮、电动、气动装置
连接方式：	法兰、对接焊、RTJ连接

详细技术规格请参阅纽威样本：E-CSV 及 C-CSV



64寸 Class 150 闸阀



16寸 Class 600 截止阀



产品范围：

类型：	闸阀、截止阀、止回阀
尺寸：	2"~40" (DN50~DN1000)
压力等级：	CLASS 600-2500 (PN100~PN420)
主体材料：	碳钢、铬钼合金钢
内件材料：	按 API 600
操作方式：	手轮、齿轮、电动、气动装置
连接方式：	对接焊

详细技术规格请参阅纽威样本：E-CSV 及 C-CSV

全通径管线闸阀

纽威的全通径管线闸阀是为满足原油、天然气的长线输送服务而设计的。符合 API 6D 规范要求，具有双向阻塞及泄放功能，可用于双向流体关闭。我们提供两个主要系列：单平板闸阀系列和撑开式平板闸阀系列。

设计特色：

- 防火设计
- 可选单平板和双平板设计
- 双向阻塞及泄放功能
- 中腔压力过载自排放功能
- 紧急注射密封胶阻漏功能

压力自密封阀门

纽威压力自密封阀门按 API600 设计，能满足高温、高压的严酷工作环境，该产品广泛应用在核电厂和石化电厂。与螺栓连接阀盖的阀门相比，纽威压力自密封阀门结构更简洁，钢性更好且维修费用少，并且可以提供绝对可靠的体盖密封。

设计特色：

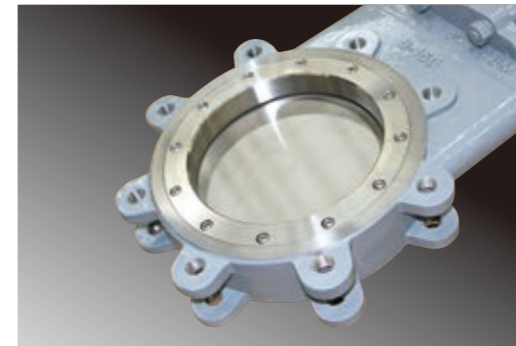
- 密封阀座表面为硬质合金
- 弹性闸板
- 全程导轨式设计
- 绝对防止阀体，阀盖连接部位泄漏
- 可选择旁通阀设计



产品范围：

尺寸：	2"~48" (DN50~DN1200)
压力等级：	CLASS 150-2500 (PN16~PN420)
主体材料：	碳钢、不锈钢
内件材料：	软密封、硬密封
操作方式：	手轮、齿轮、电动、气动、液动
连接方式：	法兰、对接焊、RTJ连接

详细技术规格请参阅纽威样本：E-PLV



产品范围：

尺寸：	2"~24" (DN50~DN600)
压力等级：	100PSI~150PSI (PN6~PN10)
主体材料：	不锈钢、碳钢
密封面材料：	PTFE、橡胶、RTFE、不锈钢、硬质合金
操作方式：	手轮、齿轮箱、气动、电动、液动
连接方式：	对夹、Lug连接

刀型闸阀系列

刀型闸阀（简称刀阀）是一种超薄型设计的阀门，也是继闸截止阀门、蝶阀、球阀之后，有着大量应用的阀种。其在尾矿、造纸、石油、食品、造船和污水处理等现代化工业领域有着广泛的应用。该产品具有结构紧凑，操作灵活，闸板工作平稳、无震动、无噪音、维修方便、安全可靠等优点。并可根据用户的需求配置气动、电动、液动装置，以达到远程自动操作控制的要求。

设计特色：

- 硬密封刀阀采用本体或堆焊不锈钢 / 硬质合金，在保证密封的同时，提高密封面的使用寿命
- 高性能软密封刀阀采用如 RTFE 材质的密封环，可保证双向密封、零泄漏
- 采用限位螺母设计，防止阀门过度关闭，损害闸板
- 闸板采用大圆弧设计，保护填料，提高使用寿命





全开式止回阀

纽威的全开式止回阀按 API6D 规范设计，应用于原油、天然气的输送管线，防止介质倒流。全开式设计可满足清扫球通过，方便管线维护。对于大口径阀门可选装缓冲阻尼装置延缓阀瓣关闭时间保护密封面。我们可提供软密封及硬密封两个主要系列。

设计特色：

- 旋启式阀瓣设计
- 适合清扫球
- 可选软密封或硬密封结构
- 焊接或螺纹座圈
- 可选重锤阻尼装置

产品范围：

尺寸：	2"~50" (DN50~DN1250)
压力等级：	CLASS 150-2500 (PN16~PN420)
主体材料：	碳钢、不锈钢
连接方式：	法兰、对接焊、RTJ连接

详细技术规格请参阅纽威样本：E-PLV

轴流式止回阀

纽威轴流式止回阀是按照 API 6D 和 ASME B16.34 设计的一种高性能止回阀，广泛运用在管道系统中，防止流体倒流危害，保护机械设备，既具备一般止回阀的功能特性，又具备减轻水锤危害、降低噪音、减少压降和快速反应等优点。根据工作温度和压差的不同，纽威可提供相应的解决方案和专业的技术服务。



产品范围：

尺寸：	2"~60" (DN50~DN1500)
压力等级：	CLASS 150-2500 (PN16~PN420)
主体材料：	铸造碳钢、不锈钢、合金钢
连接方式：	法兰、对接焊、RTJ连接

设计特色：

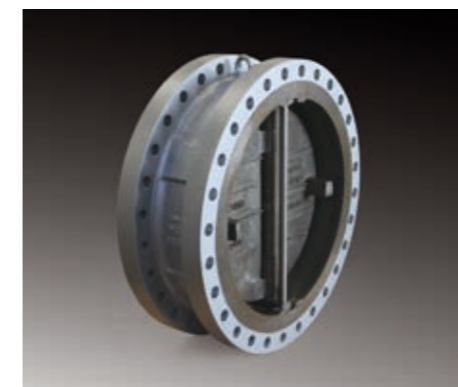
- 文丘里型通道，降低压降
- 弹簧保护，无碰撞
- 低噪音，很小水锤危害
- 软密封，二次密封
- 硬密封，防火设计
- 全系列提供支耳和支脚
- 阀门无介质外漏可能

双瓣止回阀

在现代化流体控制工业中，对夹式止回阀越来越受欢迎，因为与传统的法兰连接式止回阀相比，其结构设计更简洁，结构长度更短，安装维护更简单。纽威对夹式蝶形止回阀按 API 594 规范设计，目前可提供单板和双板两种型式，并有多种材料可供选择。

设计特色：

- 双板
- 紧凑型低重量设计
- 弹簧动载式阀瓣
- 可选弹性软密封或金属密封结构



产品范围：

尺寸：	2"~64" (DN50~DN1600)
压力等级：	CLASS 150-2500 (PN16~PN420)
主体材料：	碳钢、不锈钢、合金钢
连接方式：	法兰、对夹、Lug连接、对接焊

斜瓣式止回阀

斜瓣式止回阀具有关闭速度快，开启压力低，无水锤。并且可在竖直管道内安装等优点，广泛应用于高温蒸汽、炼油、石油化工、油田生产、加氢等工作管道中。



设计特色：

- 阀瓣设计成双圆盘结构，起配重作用，达到快速关闭的目的
- 销轴安装扭簧，辅助关闭
- 开启压力低，无水锤
- 可在竖直管道内安装

产品范围：

尺寸：	2"~36" (DN50~DN900)
压力等级：	CLASS 150~2500 (PN16~PN420)
主体材料：	碳钢、不锈钢
连接方式：	法兰、对接焊、RTJ连接

API 603 不锈钢闸阀

纽威 API 603 系列不锈钢闸阀。该系列闸阀的壁厚严格按照 ASME B16.34 标准，与常规 API 600 阀门相比重量更轻，价格更具竞争力。改系列阀门广泛应用于精细化工和食品工厂。特别设计的加长阀盖结构可满足找低温工况要求。



设计特色：

- 精密硅溶胶铸造
- PTFE 垫片和填料
- 整体式座圈
- 轻型重量设计
- 弹性闸板

产品范围：

类型：	闸阀、截止阀、止回阀
尺寸：	1/2"~24" (DN15~DN600)
压力等级：	CLASS 150-300 (PN16~PN40)
主体材料：	不锈钢、合金钢、双相钢
连接方式：	法兰、承插焊

详细技术规格请参阅纽威样本：E-CSV

双向三通截止阀

纽威的双向三通截止阀按 BS1873、ASME B16.34 设计和制造，该产品广泛应用石油、化工等各种工况的管路上，主要起截断和介质分流的作用。

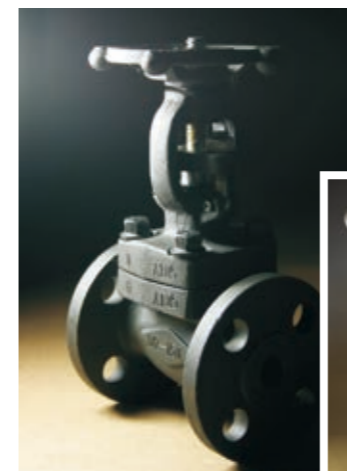
设计特色：

- API 591 型式试验认证
- TA-Luft 低泄漏型式试验认证
- 锥面阀瓣
- 密封面采用司太立 (stellite) 钴基硬质合金，不易磨损、擦伤、耐高温、耐腐蚀、使用寿命长
- 全开型，流体阻力小
- 截断密封零泄漏，改变介质分流

产品范围：

尺寸：	2"~10" (DN50~DN250)
压力等级：	CLASS 150-600 (PN16~PN100)
主体材料：	碳钢、不锈钢、合金钢等
操作方式：	手轮驱动等
连接方式：	法兰

详细技术规格请参阅纽威样本：E-CSV



产品范围：

类型：	闸阀、截止阀、止回阀
尺寸：	1/2"~3" (DN15~DN80)
压力等级：	CLASS 150~2500
主体材料：	碳钢、不锈钢、双相钢、合金钢
连接方式：	法兰、承插焊、螺纹、对接焊

详细技术规格请参阅纽威阀门样本：E-FSV 及 C-CSV

锻钢压力自密封阀门

纽威锻钢压力自密封阀门按照 ASME 16.34 设计，能够满足高温、高压等严酷工作环境，该产品广泛应用在核电厂以及石化电厂。与螺栓连接阀盖的阀门相比，纽威锻钢压力自密封阀门外观更简洁，刚性更好且维修费用少，并且可以提供绝对可靠的体盖密封。

设计特色：

- 密封阀座表面为硬质合金
- 闸阀使用刚性闸板
- 全程导轨式设计
- 绝对防止阀体，阀盖连接部位泄露
- 可选择旁通阀设计，Y 型截止阀，止回阀

API 602 锻钢阀门

纽威锻钢阀门包括闸阀、截止阀和止回阀，符合 API 602 设计标准。纽威提供标准体盖螺栓连接式设计，或特殊体盖焊接式设计和波纹管密封锻钢闸阀和截止阀，并且阀座密封面的标准设计为堆焊硬质合金。

设计特色：

- 刚性闸板
- 螺栓连接或焊接式阀盖
- 通孔或缩孔式结构
- 可选波纹管密封（闸，截止阀）式结构
- 锥性或针型式截止阀
- 升降式或旋启式止回阀



产品范围：

类型：	闸阀、截止阀、止回阀
尺寸：	1/2"~2" (DN15~DN50)
压力等级：	CLASS 900~2500 (PN150~PN420)
主体材料：	碳钢、铬钼合金钢、不锈钢
内件材料：	API 600
操作方式：	手动、电动装置、齿轮
连接方式：	法兰、对接焊、RTJ连接



锻钢波纹管阀门

阀门阀盖填料函处的泄漏对环境保护来说是个老问题，并且若有高危介质泄漏是很危险的。纽威的锻钢波纹管阀门是将波纹管焊接到阀盖与阀杆上，彻底隔绝阀腔与外界的连接。因此，当阀杆上下升降运动时，波纹管膨胀，拉伸，避免了常规滑动或旋转时，填料密封处可能产生的泄漏。

设计特色：

- 使用进口成型波纹管
- 波纹管加填料双重密封设计
- 阀杆处零泄漏保证

产品范围：

类型：	闸阀、截止阀
尺寸：	1/2"~2" (DN15~DN50)
压力等级：	CLASS 150~1500 (PN16~PN260)
主体材料：	碳钢、合金钢、不锈钢、双相钢
波纹管材料：	不锈钢、因科镍尔合金钢、哈氏合金钢
连接方式：	法兰、对接焊、承插焊、RTJ连接

锻钢超低温阀门

超低温阀门通常指工作温度低于 -110℃ 的阀门，广泛应用于液化天然气、液化石油气体和其它低温行业。纽威目前可制造温度达 -196℃ 的闸阀，截止阀和止回阀。

设计特色：

- 安全加长阀盖与阀杆设计
- 闸阀的上游端开泄放孔防止中腔异常升压
- 使用低泄漏填料，保证低温状态下的密封能力

产品范围：

类型：	闸阀、截止阀、止回阀
尺寸：	1/2"~2" (DN15~DN50)
压力等级：	CLASS 150~1500 (PN16~PN260)
主体材料：	锻造不锈钢
连接方式：	法兰、对接焊、承插焊、RTJ连接



产品范围：

类型：	闸阀、截止阀
尺寸：	1/2"~2" (DN15~50)
压力等级：	CLASS 150~1500 (PN16~PN260)
主体材料：	高温合金钢 F11/F22、不锈钢 F304H/F316H 等
连接方式：	法兰、对接焊、承插焊、RTJ连接

锻钢火电截止阀

纽威的锻钢火电截止阀严格按照 JB/3595 (中国机械部)、DL/T531 (中国电力部) 及 E101 (日本电力株式会社)、ASME B16.34 (美国标准) 设计和制造，能满足高温、高压的严酷工作环境，该产品广泛应用于石油、化工、火力电厂等各种工况的管路上，切断或接通介质。

设计特色：

- 锻造壳体，阀门强度高
- 阀门设计上使用压力自密封的中腔连接结构，泄漏点少，结构更简单可靠
- 密封面采用司太立 (stellite) 钴基硬质合金，不易磨损、擦伤、耐高温、耐腐蚀，使用寿命长
- 结构紧凑，启闭性、高度低，维修方便
- 阀杆设计为防吹出结构，安全可靠

锻钢高温阀门

高温阀门长期使用于高温环境下，材料的机械性能大大减弱，安全问题受到严峻考验。同时由于高温，阀门操作不便。目前纽威锻钢阀生产的高温阀门通过有限元模拟分析与客户实际使用验证，已经完美解决了阀门的安全与操作问题。

设计特色：

- 使用有限元模拟分析，保证了阀门的安全性
- 使用散热板，抬高手轮高度等，保证了手轮处温度适合人工操作
- 密封面采用司太立 (stellite) 钴基硬质合金，不易磨损、擦伤、耐高温、耐腐蚀，使用寿命长

产品范围：

尺寸：	DN10~DN32
压力等级：	PN100, PN200, PN250, PN320, P54-100V, P54-140V, P54-170V, P54-195V, P57-170V
主体材料：	碳钢、铬钼合金钢
操作方式：	手轮、电动装置
连接方式：	对接焊



浮动球阀

纽威浮动球阀设计符合 ISO 17292, API 608 及 API 6D 标准, 工作温度: -196~425°C。所有阀门具有 API 607 或 API 6FA 的防火证书, 防火试验通过英国劳氏船级社认证。

设计特色:

- 通孔或缩孔
- 防火型式试验认证
- 防吹出阀杆
- 防静电装置
- 软密封阀门为双向密封
- 金属密封阀门可选双向密封
- 阀腔自泄压功能
- ISO 5211 标准顶法兰
- 阀门开关位置指示
- 可锁装置
- 可选低泄漏设计



产品范围:

主体材料:	碳钢、不锈钢、镍基合金
内件材料:	碳钢、不锈钢、镍基合金
操作方式:	手柄、齿轮箱、气动装置、电动装置
连接形式:	法兰、螺纹、承插焊或对接焊

详细技术规格请参阅纽威样本: E-FBV

阀门类型	阀种代号	主体材料	口径	压力等级	阀种优势
一片式	BA	铸钢	1/2"~10" (DN15~DN250)	Class 150~300 (PN16~PN40)	默认结构为缩径 结构紧凑 成本低廉
二片式	B	铸钢	1/2"~10" (DN15~DN250)	Class 150~300 (PN16~PN40)	默认结构为通径 成本低廉
	BB	锻钢	1/2"~6" (DN15~DN150)	Class 150~2500 (PN16~PN420)	可用于 ≥Class 600 高压工况 可选超低温设计
三片式	BC	锻钢	1/2"~2" (DN15~DN50)	Class 150~2500 (PN16~PN420)	承插焊、螺纹连接
上装式	BEC	铸钢	1/2"~4" (DN15~DN100)	Class 150~1500 (PN16~PN250)	可在线维修
金属密封	BM	铸钢	1/2"~4" (DN15~DN100)	Class 150~300 (PN16~PN40)	耐磨损、耐高温 成本低廉
	BBM	锻钢	1/2"~8" (DN15~DN200)	Class 150~2500 (PN16~PN420)	可用于 ≥Class 600 高压工况
DBB 球阀	BBJ	锻钢	1/2"~10" (DN15~DN250)	Class 150~2500 (PN16~PN420)	结构紧凑, 可实现 DBB 功能



产品范围:

主体材料:	碳钢、不锈钢、镍基合金
内件材料:	碳钢、不锈钢、镍基合金
操作方式:	手柄、齿轮箱、气动装置、电动装置、 气液联动装置、电液联动装置
连接形式:	法兰、对连焊、HUB连接

详细技术规格请参阅纽威样本: E-TMBV

阀门类型	阀种代号	主体材料	口径	压力等级	阀种优势
侧装	BT	铸钢	2"~24" (DN50~DN600)	Class 150~1500 (PN16~PN250)	成本低廉
侧装	BS	锻钢	2"~60" (DN50~DN1500)	Class 150~2500 (PN16~PN420)	应用范围广, 交货期短
上装式	BE	铸钢	2"~36" (DN50~DN900)	Class 150~1500 (PN16~PN250)	可在线维修
	BSK	锻钢	2"~36" (DN50~DN900)	Class 150~2500 (PN16~PN420)	适用常温及磨损工况
金属密封	BSM	锻钢	2"~30" (DN50~DN750)	Class 150~1500 (PN16~PN250)	耐磨损, 耐高温
	BW	锻钢	2"~60" (DN50~DN1500)	Class 150~1500 (PN16~PN250)	无外泄漏, 免维护
DBB 球阀	BSJ	锻钢	2"~24" (DN50~DN600)	Class 150~2500 (PN16~PN420)	结构紧凑, 可实现 DBB 功能

固定球阀

纽威固定球阀设计符合 ISO 17292、API 608 及 API 6D 标准, 工作温度: -196~425°C。特别适用于大口径、高压力的管线流体控制。所有阀门具有 API 607 或 API 6FA 的防火证书, 防火试验通过英国劳氏船级社认证。

设计特色:

- 通孔或缩孔
- 防火型式试验认证
- 防吹出阀杆
- 防静电装置
- 双阻塞及排放功能
- 可选阀杆、阀座注脂系统
- 阀腔自泄压功能
- ISO 5211 标准顶法兰
- 阀门开关位置指示
- 可锁装置
- 可选低泄漏设计
- 可选双活塞设计
- 可选埋地式加长杆结构



高抗硫球阀

抗硫球阀

H₂S气体具有剧毒性和强腐蚀性，因此，纽威抗硫球阀在设计、防腐材料选用和质量控制方面进行特殊控制。

主要设计标准：

- API 6D
- ISO17292
- NACE MR0175/ISO15156

阀座设计

根据不同的使用环境选用相应的阀座。在磨损工况或高温条件下，纽威可提供软密封或硬密封，硬密封包括表面硬化球体与阀座密封面（含碳化钨与碳化铬，厚度最厚可达400微米）。



上装式固定球阀



侧装式锻钢固定球阀

外漏控制

考虑到H₂S的剧毒性，应对阀门外漏实行特别控制。纽威开发与设计部门已成功完成型式试验，所有外漏点均有可靠的密封设计。为了确保阀门具有可靠的低泄漏性能，需要对阀门进行低泄漏试验。试验标准一般应符合ISO15848 A级（即致命/危险工况）或B级。

质量控制

H₂S介质要求严苛，需要对此工况的阀门进行特殊控制。纽威凭借自身的质量管理体系，并结合客户要求，严格控制碳、硫、磷等化学成分、热处理、焊接等工艺过程，按要求提供HIC/SSC试验等。



低泄漏检测

抗硫球阀



中国四川普光项目现场

工况介绍：

抗硫球阀主要应用于富含高浓度H₂S的气田。天然气在经过净化厂处理之前还有少量固体颗粒，如沙石等。此类天然气主要分布于中国的四川盆地、新疆，以及俄罗斯、加拿大、中东等地。

密封材料选择与结构设计

含硫工况下，纽威可提供一系列密封材料和结构设计，满足项目与工况要求：

- 多种抗爆减压型氟橡胶（FKM）O型圈密封
- 多种适合低温工况的抗爆减压型氢化丁腈橡胶（HNBR）
- 耐化学性全氟橡胶（FFKM）O型圈密封
- 低泄漏石墨填料
- PTFE夹套唇形密封圈

防腐层选用

根据NACE MR0175和ISO 15156标准，碳钢可在高H₂S工况下使用，但碳钢在此类工况下容易发生电化学腐蚀，极易导致生锈、密封面和沟槽材料损失，甚至硫化物应力开裂。为此，必须对碳钢密封面进行防腐处理，可选择整体镍基合金，或关键部位堆焊镍基合金。

产品范围：

口径：	1/2"~60"
磅级：	CLASS 150~1500
材料：	碳钢，不锈钢，镍基合金
类型：	浮动/固定，软密封/硬密封，侧装/上装



二片式铸钢浮动球阀



二片式锻钢浮动球阀



奥地利进口自动焊机



产品范围：

尺寸：	2"~72" (DN50~DN1800)
压力等级：	232PSI (PN6~PN16)
主体材料：	灰铸铁，球墨铸铁，铸钢，不锈钢
密封材料：	EPDM, NBR, PTFE, VITON
连接方式：	对夹式，支耳式，双法兰式
操作方式：	手柄，齿轮，电动，气动装置

详细技术规格请参阅纽威样本 E-BFV 或 C-BFV

双偏心蝶阀

为不断满足现代工业的发展，各种高性能蝶阀相继推出，以适应越来越多变的温度和压力。纽威双偏心蝶阀采用双偏心设计，尽可能减少阀座与蝶板启闭过程中的接触，大大减小了过程扭矩，提高了阀门使用寿命。应用领域：石油化工、LNG、空分、钢铁厂、造船与海工。

设计特色：

- 阀杆、蝶板偏心设计
- 双向密封
- 阀杆防吹出
- 优化的阀座压环设计，实现双向末端服务（仅限凸耳式和双法兰连接）
- 可选的防火设计，API607 防火认证

软密封中线式蝶阀

软密封弹性阀座蝶阀具有开关及调节流体功能，广泛用于各种工业流体控制，和传统截止阀和球阀相比，蝶阀重量轻，成本低。随着各种人造橡胶工业的快速发展，软密封弹性阀座蝶阀不仅能用于传统水处理工业，还可以用于造船、海工、食品、现代化学工业等。纽威软密封蝶阀采用同心式设计，符合API 609标准。

设计特色：

- 蝶板，阀杆，阀体，同心设计
- 扭矩小
- 可双向安装
- 自清洁式阀座
- 防吹出式阀杆
- ISO 5211 顶法兰
- 两片式阀杆
- 可选加长式阀杆



产品范围：

尺寸：	2"~120" (DN50~DN3000)
压力等级：	CLASS 150~600 (PN6~PN100)
主体材料：	碳钢、不锈钢、镍基合金、双相钢
内件材料：	不锈钢、镍基合金、铝青铜、双相钢
软密封材料：	PTFE, RPTFE, EPDM, NBR, VITON
连接方式：	对夹式、支耳式、双法兰式

详细技术规格请参阅纽威样本：E-MV 或 C-CSV

硬密封三偏心式蝶阀

硬密封蝶阀突破了传统软密封蝶阀在温度和压力上的限制。纽威硬密封蝶阀采用三偏心设计，符合API609标准，具有可双向安装，重量轻，成本低，扭矩小的特点。工作温度可覆盖-196°C~816°C，并有各种主体材料可供选择，在许多工况下，不但可用于流体阻断，更可用于流体过程控制以取代传统闸阀，截止阀和球阀。

设计特色：

- 三偏心，双向密封
- 零泄漏
- 无摩擦关闭
- 防吹出式阀杆
- ISO 5211 顶法兰
- 可选加长阀杆
- 可选硬质合金阀座



产品范围：

尺寸：	2"~120" (DN50~DN3000)
压力等级：	CLASS 150~2500 (PN16~PN420)
主体材料：	碳钢，不锈钢，合金钢，双相钢
蝶板密封材料：	多层次金属夹石墨，金属夹PTFE，纯金属密封环
连接方式：	对夹式，支耳式，双法兰式，对焊端
驱动方式：	齿轮，电动，气动装置

详细技术规格请参阅纽威样本 E-BFV 或 C-BFV



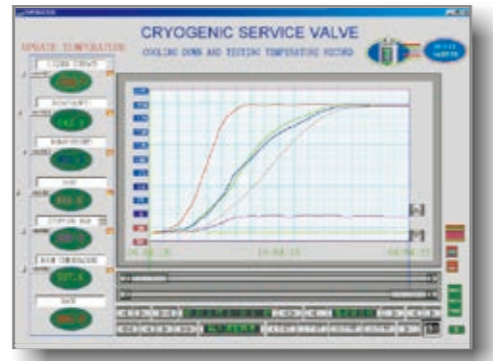
超低温阀门



超低温阀门通常指工作温度低于 -101°C 的阀门，广泛应用于液化天然气，液化石油气和其他低温行业。纽威超低温阀门采用最先进的设计理念、严格控制生产过程，使得纽威超低温阀门具有密封可靠，操作扭矩低，低温稳定性高、使用寿命长等突出优点并获得 TS、防火、低泄漏等认证。纽威可制造适用温度达 -196°C 的闸阀、截止阀、止回阀、球阀和蝶阀。我们计算机控制的超低温试验设备可验证最大 56 英寸的阀门。目前纽威超低温阀门已成功应用于国内外多座 LNG 接收站及液化站等超低温项目。

设计特色：

- 填料函抬高
- 可靠的密封结构
- 防火、防静电设计
- 适合超低温环境的材料选择
- 适合不同工况的结构设计



产品范围：

类型：	闸阀、截止阀、止回阀、球阀、蝶阀
尺寸：	1/2"~42" (DN15~DN1050)
压力等级：	CLASS 150~2500 (PN16~PN420)
主体材料：	CF3M/CF3/CF8M/CF8/ 双材质 (F316L/F304L/F316/F304)
连接形式：	对接焊、法兰、承插焊、螺纹端
使用温度：	-196°C ~ 400°C
驱动方式：	手动、手动装置（可配置气动、液动装置）
应用领域：	应用于 LNG, LPG, LEG, 空分等低温行业。

超低温闸阀

设计特色：

- 楔式闸板设计；
- 中腔圆形法兰设计，改善阀体受力；
- 阀杆中部添加 PCTFE 轴套，防止阀杆失稳；
- 上密封座抬高，确保中腔安全性；
- 闸板上游端开孔，预防中腔升压；
- 填料函抬高，有效保护填料；
- 滴水板有效防止冷凝水流入保温层。

产品范围：

尺寸：	1/2"~42" (DN15~DN1050)
压力等级：	CLASS 150~2500 (PN20~PN420)
主体材料：	CF3M/CF3/CF8M/CF8/ 双材质 (F316L/F304L/F316/F304)
连接形式：	对接焊、法兰、承插焊
使用温度：	-196°C ~ 400°C
驱动方式：	手动、手动装置（可配置气动、液动装置）
结构形式：	楔式闸板形式



超低温截止阀

设计特色：

- 阀杆中部添加 PCTFE 轴套，防止阀杆失稳；
- 上密封座抬高，确保中腔安全性；
- 密封面堆焊硬质合金，提高使用寿命；
- 填料函抬高，有效保护填料；
- 滴水板有效防止冷凝水流入保温层。

产品范围：

尺寸：	1/2"~24" (DN15~DN600)
压力等级：	CLASS 150~2500 (PN20~PN420)
主体材料：	CF3M/CF3/CF8M/CF8/ 双材质 (F316L/F304L/F316/F304)
连接形式：	对接焊、法兰、承插焊
使用温度：	-196°C ~ 400°C
驱动方式：	手动、手动装置（可配置气动、液动装置）
结构形式：	阀杆升降式



超低温止回阀（旋启式）

设计特色：

- 自动定心球状销轴，使低温下密封副更容易贴合；
- 通过流体软件计算，保证最优流道设计，最大流通能力；
- 金属硬密封结构，密封面堆焊硬质合金，抗冲刷、耐颗粒性能好，提高使用寿命；
- 专用的精磨及配磨工艺，有效保证产品的低温密封性能。

产品范围：

尺寸：	1/2"~42" (DN15~DN1050)
压力等级：	CLASS 150~2500 (PN20~PN420)
主体材料：	CF3M/CF3/CF8M/CF8/ 双材质 (F316L/F304L/F316/F304)
连接形式：	对接焊、法兰、承插焊
使用温度：	-196°C~400°C
结构形式：	旋启式



超低温止回阀（升降式）

设计特色：

- 阀体采用整体模锻，无需焊接法兰；
- 阀瓣导向、弹簧复位结构，关闭不卡阻，可竖直或水平安装；
- 密封面堆焊钴基合金，寿命更长。

产品范围：

尺寸：	1/2"~2" (DN15~DN50)
压力等级：	CLASS 150~1500 (PN20~PN260)
主体材料：	F316L/F304L/F316/F304/ 双材质
连接形式：	对接焊、法兰、承插焊
使用温度：	-196°C~400°C
结构形式：	升降式

超低温止回阀（轴流式）

设计特色：

- 文丘里流线型设计，流阻小，无撞击；
- 阀座与阀体之间采用 lip seal、石墨双道密封设计；
- 一体式阀体，无外部泄漏点；
- 通过流体分析软件计算，保证最小的流阻及最好的动态特性；
- 专用的加工及配磨工艺，有效保证阀门的密封性能。

产品范围：

尺寸：	2"~42" (DN50~DN1050)
压力等级：	CLASS 150~1500 (PN20~PN260)
主体材料：	CF3M/CF3/CF8M/CF8/ 双材质 (F316L/F304L/F316/F304)
连接形式：	对接焊、法兰
使用温度：	-196°C~150°C
结构形式：	轴流式



超低温止回阀（蝶形）

设计特色：

- 结构长度短，重量轻，安装空间小；
- 流阻小，流通能力好，无水锤；
- 一体式阀体，无外漏点；
- 特殊工艺保证阀门密封性能优异。

产品范围：

尺寸：	2"~24" (DN50~DN600)
压力等级：	CLASS 150~900 (PN20~PN150)
主体材料：	CF3M/CF3/CF8M/CF8/双材质
连接形式：	对夹式、凸耳式、双法兰式
使用温度：	-196°C~400°C
结构形式：	蝶形（对夹双瓣式）



超低温浮动球阀



设计特色：

- 弹簧预紧式阀座结构，有效解决密封和扭矩之间的矛盾；
- 支架或阀杆上打孔，保证加长段与中腔的连通，规避隐藏风险；
- 球体上游端打孔，确保中腔泄压；
- 防火、防静电设计；
- 密封采用低温稳定性优异的进口 PCTFE 或高强度阀座；
- 中腔承压紧固件采用高强度 2 级螺柱，有效控制垫片预紧力；
- 阀杆密封采用低泄漏填料，确保满足低泄漏要求；
- 上装式可实现在线维修。

产品范围：

尺寸：	3/8"~8" (DN10~DN200)
压力等级：	CLASS 150~1500 (PN20~PN260)
主体材料：	CF3M/CF3/CF8M/CF8/ 双材质 (F316L/F304L/F316/F304)
连接形式：	对接焊、法兰、承插焊、螺纹端
使用温度：	-196°C~150°C
操作方式：	手动、手动装置（可配置气动、液动装置）
结构形式：	上装式或侧装式

超低温固定球阀

设计特色：

- 防火、防静电设计；
- 主密封件采用进口 lipseal，确保密封性能；
- 阀座密封结构专利设计，有效保证密封；
- 高磅级产品，外漏采用双道密封结构，确保满足低泄漏要求；
- 多种可选阀座结构，满足不同工况要求；
- 多种可选泄压结构，满足不同工况，确保中腔泄压；
- 上装式结构可实现在线维修。

产品范围：

尺寸：	2"~24" (DN50~DN600)
压力等级：	CLASS 150~900 (PN20~PN150)
主体材料：	CF3M/CF3/CF8M/CF8/ 双材质
连接形式：	对接焊、法兰
使用温度：	-196°C~150°C
操作方式：	手动、手动装置（可配置气动、液动装置）
结构形式：	上装式



上装式

产品范围：

尺寸：	2"~40" (DN50~DN1000)
压力等级：	CLASS 150~900 (PN20~PN150)
主体材料：	F316L/F304L/F316/F304/ 双材质
连接形式：	对接焊、法兰
使用温度：	-196°C~150°C
操作方式：	手动、手动装置（可配置气动、液动装置）
结构形式：	侧装式



侧装式

超低温三偏心蝶阀

设计特色：

- 三偏心结构设计，扭矩小，寿命长；
- 填料函抬高，有效保护填料；
- 滴水板有效防止冷凝水流入保温层；
- 阀体密封面堆焊硬质合金，提高耐磨性和使用寿命；
- 碟板可选择金属多层次密封环、纯金属密封环；
- 阀杆防吹出设计，保证使用安全；
- 采用高精度密封面专用磨床，有效保证产品的低温密封性能；
- 可按客户要求，设计为侧开维修孔和上装式结构。

产品范围：

尺寸：	3"~56" (DN80~DN1400)
压力等级：	CLASS 150~600 (PN20~PN100)
主体材料：	CF3M/CF3/CF8M/CF8/ 双材质
连接形式：	凸耳式、对夹式、对接焊、法兰
使用温度：	-196°C~400°C
驱动方式：	手动、手动装置（可配置气动、液动装置）
结构形式：	三偏心、三偏心侧装式、三偏心上装式



水下阀

水下阀门主要应用在海洋油气工程的水下管汇与输送管道上，长期工作于深水及超深水工况。纽威采用先进的设计方法和制造工艺，使得纽威研制的水下阀门具有高可靠性、优异的密封性能、使用寿命长等突出优点。



产品范围：球阀

设计标准:	API 6DSS, API 6A, API 17D或其他客户标准
口径范围:	2"~48" (DN50~DN1200)
设计压力:	Class 150~Class 2500
设计水深:	3000m
阀门类型:	侧装式, 上装式
执行机构:	齿轮箱、液动执行器等 (均可配备ROV接口)
应用范围:	水下管汇 (PLEM)、水下管线终端 (PLET) 水下输送管线、其他水下生产系统。

产品范围：闸阀

设计标准:	API 17D, API 6A, 或其他客户标准
口径范围:	2"~9" (DN50~DN225)
设计压力:	15000psi
设计水深:	3000m
阀门类型:	平行闸板闸阀
执行机构:	直线型驱动装置, 液动执行器等 (均可配备ROV接口)
应用范围:	水下管汇 (PLEM)、水下管线终端 (PLET)、 水下输送管线、其他水下生产系统。



核电阀

核电作为目前最清洁的新能源之一，一直是世界各国重点发展的重点。纽威阀门拥有中国国家核安全局颁发的民用核承压设备设计 / 制造资格许可证和 ASME "N" & "NPT" 许可证，建立了完善的核质保体系，能够提供核电产品解决方案。目前已经为国内多个核电项目及实验反应堆中提供了核级和非核级阀门。纽威阀门利用核电阀门研发团队及先进的实验生产设备，将逐步实现核电装备成套国产化。



产品范围：核电截止阀

安全级别:	核安全 2 级、3 级、非核级
抗震类别:	I 类
公称通径:	≤100mm
使用温度:	≤350°C
设计压力:	≤17.5MPa
连接形式:	焊接、法兰
驱动形式:	手动、气动、电动
主体材料:	不锈钢、碳钢、合金钢
结构形式:	波纹管、填料

※ ASME 1, 2, 3 级阀门的建造 (ASME "N")
ASME 1, 2, 3 级零部件的建造 (ASME "NPT")

产品范围：核电闸阀

安全级别:	核安全 2 级、3 级、非核级
抗震类别:	I 类
公称通径:	≤400mm
使用温度:	≤350°C
设计压力:	≤17.5MPa
连接形式:	焊接、法兰
驱动形式:	手动、气动、电动
主体材料:	不锈钢、碳钢、合金钢等
结构形式:	楔式、平行双闸板 (V 型、W 型)

※ ASME 1, 2, 3 级阀门的建造 (ASME "N")
ASME 1, 2, 3 级零部件的建造 (ASME "NPT")



产品范围：核电止回阀

安全级别:	核安全 2 级、3 级、非核级。
抗震类别:	I 类
公称通径:	≤400mm
使用温度:	≤350°C
设计压力:	≤17.5MPa
连接形式:	焊接、法兰
主体材料:	不锈钢、碳钢、合金钢
结构形式:	旋启式、升降式、轴流式、 双瓣对夹式、斜瓣式

※ ASME 1, 2, 3 级阀门的建造 (ASME "N")
ASME 1, 2, 3 级零部件的建造 (ASME "NPT")



产品范围：核电球阀

安全级别:	核安全 2 级、3 级、非核级。
抗震类别:	I 类
公称通径:	≤150mm
使用温度:	≤200°C
设计压力:	≤6.4MPa
密封形式:	软密封、硬密封
驱动形式:	手动、气动、电动
连接形式:	焊接、法兰
主体材料:	不锈钢、碳钢、合金钢
结构形式:	上装式、两片式、三片式、楔式

※ ASME 1, 2, 3 级阀门的建造 (ASME "N")
ASME 1, 2, 3 级零部件的建造 (ASME "NPT")



产品范围：核电蝶阀

安全级别:	核安全 3 级、非核级。
抗震类别:	I 类
公称通径:	≤400mm
使用温度:	≤200°C
设计压力:	≤6.4MPa
驱动形式:	手动、气动、电动
连接形式:	支耳式、对夹式、法兰式
主体材料:	不锈钢、碳钢、合金钢
结构形式:	中线、双偏心、三偏心

※ ASME 1, 2, 3 级阀门的建造 (ASME "N")
ASME 1, 2, 3 级零部件的建造 (ASME "NPT")



CSS 系列单座调节阀

CSS 系列单座调节阀是一种广泛适用于对介质压力、温度、液位等工况参数进行精确调节的直行程调节阀，该产品采用快拆式模块化设计，结构简单，安装、维修方便。



CSC 系列套筒调节阀

CSC 系列套筒调节阀采用平衡型阀芯结构设计，广泛用于关闭压差大，流通能力高的场合。特殊设计的平衡密封环，使该产品可以在高温、超低温工况下，对介质压力、温度、液位等参数，进行精确调节。同时，快拆式模块化设计的结构，使阀门安装、维修更方便。



CBE 系列偏心旋转调节阀

CBE 系列偏心旋转调节阀（也叫凸轮挠曲阀），是一种采用偏心阀芯的角行程调节阀。产品结构新颖、密封可靠、动作迅速，广泛用于关闭压差大、流通能力高的工况。经过特殊的结构设计和硬化处理，使产品可以适用于颗粒、易结晶介质及有冲刷、气蚀闪蒸等严酷工况的精确调节。





CAB 系列耐冲刷角型调节阀

CAB 系列耐冲刷角阀是一种阀门入口和出口成90°的角型直行程调节阀。通过进行特殊的硬化处理，该产品可适用于杂质、强冲刷、气蚀、闪蒸等恶劣工况。尤其是对煤化工中黑水、灰水介质的调节。

CTD(M) 系列三通分（合）流调节阀

CTD(M) 系列三通分（合）流调节阀可以替代两台同时使用的调节阀，起分流或者合流作用。该产品用圆筒薄壁窗口型阀芯作为导向，具有结构简单、重量轻、调节稳定可靠、占据空间小等特点，被广泛用于热交换器的温度控制，也可用于石油、化工、电站、冶金等行业的自动化过程控制。



阀种	口径范围	压力等级
CSS 系列单座调节阀	3/4" ~ 12"	Class 150 ~ 2500
CSC 系列套筒调节阀	1-1/2" ~ 20"	Class 150 ~ 2500
CBS(C) 系列波纹管密封调节阀	3/4" ~ 12"	Class 150 ~ 1500
CTD 系列三通调节阀	1-1/2" ~ 12"	Class 150 ~ 600
CAB 系列耐冲刷角型调节阀	2" ~ 12"	Class 150 ~ 1500
CBE 系列偏心旋转调节阀	1" ~ 16"	Class 150 ~ 600
CBV 系列V 型调节阀球阀	1" ~ 20"	Class 150 ~ 600
CFS 系列衬塑调节阀	3/4" ~ 8"	Class 150
CMM(N) 系列多级降压调节阀	1/2" ~ 16"	Class 150 ~ 2500

夹套阀

夹套阀是纽威特色阀门产品之一，可广泛使用于各种需要对阀门内流体进行保温的特殊场合，还可根据客户的特殊要求，提供相应的设计和配套服务。目前纽威具有丰富的对闸阀、截止阀、止回阀和球阀等进行夹套设计和制造经验。

设计特色：

- 焊接夹套结构
- 配有圆形封头、降低潜在的破坏危险
- 客户可自定义接头
- 加大端部连接法兰
- 适应多个阀种
- 全夹套、半夹套供选择



产品范围：

类型：	闸阀、截止阀
尺寸：	1/2~2 (DN15~50) 2"~24" (DN50~DN600)
压力等级：	CLASS 150~300 (PN16~PN40) CLASS 150~2500 (PN16~PN420)
主体材料：	铸造碳钢、碳钢、不锈钢、合金钢
夹套材料：	碳钢、不锈钢
连接型式：	法兰、对接焊、RTJ连接

波纹管阀门

阀门阀盖填料函处的泄露对环境保护来说，是个老问题，并且若有高危介质泄露是很危险的。纽威的波纹管阀门是将波纹管焊接到阀盖和阀杆上，因此当阀杆上下升降运动时驱动波纹管膨胀、压缩，消除常规滑动或旋转密封可能产生的泄露。

设计特色：

- 成形波纹管
- 波纹管加填料双重阀杆密封设计
- 阀杆零泄漏保证



产品范围：

类型：	闸阀、截止阀
尺寸：	1/2"~30" (DN15~DN750)
压力等级：	CLASS 150~1500 (PN16~PN260)
主体材料：	碳钢、不锈钢、合金钢、双相钢
波纹管材料：	不锈钢、因科镍合金钢、哈氏合金钢

收发球阀

纽威收发球阀是在技术成熟的T形三通固定式球阀结构基础上改型和增加功能后设计而成的新型阀门，具有结构紧凑，占地少等优点；同时具有传统球阀的防火和防静电的装置。已经应用于北美地区的石油和天然气管路中，进行切断或接通管路并对管路进行清扫，以提高管线运输的效率。



设计特色：

- 设计特色
- 双O形圈的阀杆密封结构
- 快开压盖与阀体连接处采用两道软密封和一道金属密封
- 固定球结构设计
- 防火结构设计
- 紧急注胶结构设计
- 双阻塞泄放功能
- 防静电结构

产品范围：

尺寸：	2"~8"
主体材料：	碳钢、不锈钢、镍基合金
内件材料：	碳钢、不锈钢、镍基合金
操作方式：	手柄、齿轮箱、气动装置、电动装置、气液联动装置、电液联动装置

过滤器

过滤器是一种利用打孔的金属板或金属丝元件把固体杂质从流体中机械去除的装置，这是一种保护下游设备诸如冷凝器、热交换器、泵、压缩机、仪表、喷雾器、涡轮、疏水阀等免遭铁锈、官垢、沉淀，或者其它固体碎片损害的廉价方法。



T 型过滤器



Y 型过滤器

设计特色：

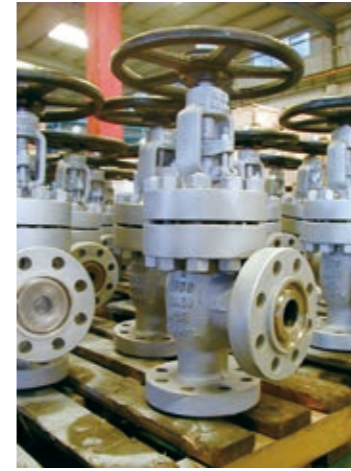
- Y型或T型
- 螺栓连接端盖
- 排放螺塞
- 不锈钢滤网
- 法兰端、对焊端、螺纹承差焊连接

产品范围：

尺寸：	1/2"~20" (DN15~DN500)
压力等级：	CLASS 150~600 (PN16~PN100)
主体材料：	碳钢、不锈钢
滤网材料：	304, 316

船用阀门

纽威船用阀门设计以重量轻，结构紧凑为基本原则，这是为了减少安装成本，节约船体空间。纽威全系列船用阀门均已通过美国船检局（ABS）的认证。



设计特色：

- 暗杆式闸阀
- 青铜内件
- 角式截止阀
- 截止止回式阀瓣
- 手动或气动快关阀
- ABS 认证

产品范围：

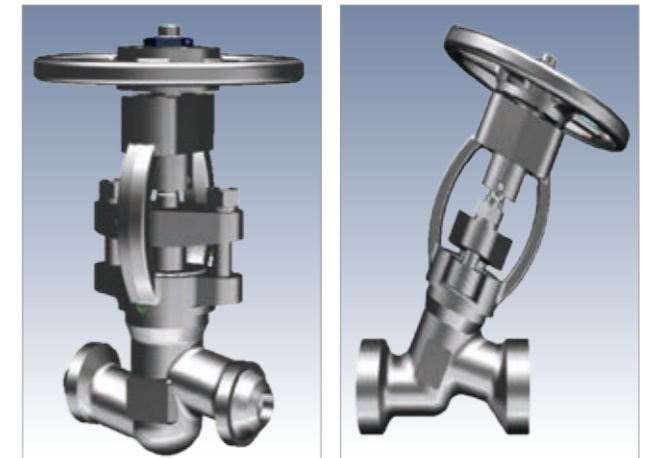
类型：	暗杆闸阀，角式截止阀，快关截止阀
尺寸：	1/2"~12" (DN15~DN300)
压力等级：	CLASS 150, 300 (PN16~PN40)
主体材料：	碳钢，青铜，不锈钢
内件材料：	13Cr, 青铜，不锈钢

详细技术规格请参阅纽威样本：E-MV

无阀盖锻钢截止阀

设计特色：

- 无阀盖锻钢截止阀包括T型及Y型，是一种两片式无阀盖设计结构，减少了中腔泄漏点；装配无需焊接，解决了高温材料焊接困难和焊后热处理问题。
- 当阀门使用工况温度变化幅度较大，变化频率较高时，可以将填料预紧螺母更换为碟形弹簧螺母组件，保证填料密封可靠。
- 当CLASS>1700lb时，阀门采用升降杆结构，配置滚针（滚球）轴承来减少阀门的操作扭矩，通过油杯向轴承加注润滑脂（油），以提高轴承寿命和降低摩擦系数，整个驱动系统为全封闭结构。
- 升降杆结构：带有位置指示器，可以方便的指示阀门的开启状态。
- 升降杆结构：阀杆与支架之间设计防转组件，通过防转轴来阻止阀杆在启闭时的旋转，防止填料因阀杆旋转造成损坏，延长阀门使用寿命。
- 采用特殊结构，可以快速、方便的将填料及其下方的压紧螺母一起取出，从而实现在线维修，减低阀门使用维修成本。



产品范围：

公称通径：	1/2"~2.5" (DN15~DN65)
压力等级：	CLASS 1500-4500 (PN250-PN760)
压力等级：	A105/F11/F22/F91/F304H/F316H F36/F92
连接形式：	对接焊、承插焊、螺纹
使用温度：	A105N, F11, F22, F91, F316
驱动方式：	手轮驱动、齿轮箱驱动、气压驱动、 液压驱动、电力驱动等
结构形式：	无阀盖精密锻造

纽威总部

占地面积：2295平方米
办公区：6885平方米

新建于2014



纽威制造基地

主要产品：球阀、闸阀、截止阀、止回阀、
锻钢阀、蝶阀

占地面积：230000平方米
工作车间：140061平方米

新建于2006，扩建于2013



纽威铸造（苏州）

主要产品：砂铸造
占地面积：112500平方米
工作车间：98000平方米

新建于2008，扩建于2015



纽威铸造（大丰）

主要产品：精铸造
占地面积：46000平方米
工作车间：12000平方米

新建于2004



纽威铸造（大丰）

主要产品：精铸造
占地面积：40000平方米
工作车间：20000平方米

新建于2008



本公司承诺：自产品售出 18 个月或产品安装 12 个月以内（以先到达者为限），若买方能够证实产品是符合本公司所建议的方法正确安装与使用；能够证实产品本身确有设计、材料或加工缺陷，并向本公司提出书面申诉，本公司将负责缺陷产品免费召回维修、更换或按订货价全额退款。在任何情形下，本公司均不承担因缺陷产品维修、更换而导致的劳务、材料、设备、工程或其他相关的连带费用。本公司此项质量担保可代替其他明示或暗示形式产品质量担保，并且可视为买方的唯一赔偿和卖方的唯一责任。